

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES



Catalogo Prodotti

Research meets passion

Research meets passion è la frase che meglio riassume la nostra filosofia aziendale, la sintesi del prodotto "Made in Loxeal". Ricerca è professionalità, applicazione, studio; qualità che ci hanno permesso di crescere. Le certificazioni e i riconoscimenti ottenuti nel corso degli anni rappresentano la migliore garanzia della qualità del nostro lavoro e dei nostri prodotti. Passione è la componente umana, difficilmente misurabile, ed è fatta di attenzione, dettagli, sfumature.



Chi siamo



Situata poco a nord della metropoli milanese, Loxeal è una società Italiana che da oltre 30 anni produce una vasta gamma di adesivi e sigillanti tecnologicamente avanzati indirizzati principalmente all'uso industriale. Siamo stati tra le prime società chimiche Italiane a ottenere la certificazione ISO 9001.

Dal 1993 continuiamo a mantenere e migliorare il nostro standard qualitativo fino al conseguimento avvenuto nel 2011 della ISO 14001.

È stato provato che i nostri prodotti anaerobici, cianoacrilati, epossidici, acrilici e a polimerizzazione UV come tutti gli altri prodotti complementari sono ai più alti livelli qualitativi e largamente accettati ed omologati da molte società leader del settore.

Abbiamo sottoposto i nostri prodotti a prove presso Università, enti nazionali ed internazionali che li hanno certificati ed approvati per specifiche applicazioni.

Le linee di produzione sono completamente automatizzate e seguite da personale tecnico altamente qualificato.

La nostra Ricerca e Sviluppo è costantemente impegnata non solo a sviluppare nuovi prodotti tecnologicamente avanzati ma anche a ridurre al minimo l'impatto che essi possano avere sia sull'uomo che sull'ambiente.

La completa gestione interna del ciclo produttivo, in ogni sua singola fase di lavorazione, dalla formulazione



al prodotto confezionato, permette l'ottimizzazione dei tempi, il controllo costante della qualità e la possibilità di realizzare in tempi brevi anche prodotti "su misura". Qualità, flessibilità e professionalità sono solo alcune delle caratteristiche alla base della filosofia "Made in Loxeal".

LOXEAL®
ENGINEERING ADHESIVES

Unità produttive, filiali e depositi

Loxéal Italia
20811 Cesano Maderno, MB



Loxéal Italia
20826 Misinto, MB



Loxéal USA
Pottstown, PA



Loxéal Cina
Shanghai



Loxéal Spagna
Madrid

Le Fiere



Nuovo catalogo Loxéal

Questo catalogo rappresenta la sintesi fra una brochure commerciale ed un manuale tecnico. Con questo strumento sarete in grado di scegliere il prodotto più idoneo alle Vostre esigenze confrontandolo con altri simili, controllandone nel dettaglio le caratteristiche tecniche. Avrete inoltre la possibilità di scaricare la scheda tecnica in pdf di ogni singolo prodotto semplicemente scansionando, con il vostro smartphone o tablet, il codice QR nel box a destra nelle pagine di presentazione dei prodotti.

Sommario

ADESIVI ANAEROBICI

PAG. 4

Gli adesivi anaerobici sono speciali resine liquide che induriscono quando vengono interposte fra due superfici metalliche. Il completo riempimento della microrugosità superficiale del metallo assicura una distribuzione uniforme delle sollecitazioni meccaniche sull'intera giunzione e garantisce un ottimo effetto sigillante verso acqua, gas, olii e carburanti, fluidi industriali e svariati prodotti chimici. Lo spessore della giunzione può arrivare a 0,5 mm, tuttavia nel caso di accoppiamenti cilindrici è opportuno non superare 0,1 mm, nella frenatura di parti filettate si ottengono buoni risultati fino a 0,30 mm. Il tempo di fissaggio è influenzato dal gioco fra le superfici, dalla composizione del metallo, da eventuali trattamenti superficiali, dalla temperatura ambiente e varia da pochi minuti ad 1 ora. La resistenza funzionale viene raggiunta entro 1-2 ore. Il campo di temperatura operativo è compreso fra -50°C e +150°C e fino a +250°C per adesivi speciali. Sono specificatamente studiati per le seguenti tipologie applicative:

SIGILLAFILETTI

PAG. 4

Per sigillare raccordi filettati a tenuta di gas, aria compressa, acqua, olii, idrocarburi, ossigeno e svariati prodotti chimici. Sostituiscono canapa, rotolo di P.T.F.E., guarnizioni. Disponibili in differenti gradi di resistenza allo svitamento ed a svariati agenti chimici. Omologati e controllati secondo diverse normative internazionali quali DVGW, NSF, WRAS, KTW, BAM ecc.

SERRAFILETTI

PAG. 11

Per bloccare e frenare i bulloni, dadi, viti, prigionieri e parti filettate in genere. Evitano allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Eliminano corrosione e grippaggio. Sono disponibili in vari gradi di resistenza a svitamento per applicazioni definitive o per manutenzione.

GUARNIZIONI

PAG. 16

Per sigillare accoppiamenti piani e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, motori. Sostituiscono le guarnizioni preformate, garantiscono la sigillatura con tolleranze di lavorazione di alcuni decimi di mm, consentono il contatto metallo-metallo evitando l'allentamento dei bulloni nel tempo. Formano una guarnizione flessibile e/o elastica resistente a vibrazioni, calore, olii e fluidi industriali. Sono smontabili con normali utensili.

BLOCCANTI

PAG. 22

Per fissare cuscinetti, boccole, pulegge, ingranaggi, chiavette, spine, perni e accoppiamenti cilindrici in generale. Consolidano i montaggi forzati e consentono montaggi scorrevoli al posto di quelli ad interferenza. Permettono maggiori tolleranze di lavorazione. Eliminano corrosione da attrito e allentamenti e garantiscono il 100% di trasmissione della coppia.

ADESIVI ISTANTANEI

PAG. 28

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente, i migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm si può arrivare a 0,20 mm usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +180°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcoxy-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.

PULITORI - ATTIVATORI - PRIMER

PAG. 35

ADESIVI A 2 COMPONENTI

PAG. 38

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariare ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -40°C +120°C.

ADESIVI EPOSSIDICI IBRIDI A 2 COMPONENTI

PAG. 38

Formulazione a base di resine epossidiche modificate in versione bicomponente che ne garantisce la completa polimerizzazione in ogni condizione ambientale. Il prodotto fornisce ottima adesione su materiali plastici quali PC, PA, PI, PMMA ABS e presenta notevoli resistenze alla sigillatura sino a +150°C. Le resine modificate sono ideali per sigillare scatolati metallici per la produzione di elettrodomestici, per la sigillatura di schede elettroniche e nell'automotive (fanaleria).

ADESIVI MONOCOMPONENTI

PAG. 44

Forniscono un'eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'elevata resistenza adesiva consente l'utilizzo in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. L'indurimento avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +120°C e i +200°C. Il tempo di polimerizzazione si riduce all'aumentare della temperatura.

ADESIVI AD INDURIMENTO UV

PAG. 47

ADESIVI ACRILICI

PAG. 54

Sistemi a 2 componenti che formano in pochi minuti giunzioni resistenti e flessibili. Reagiscono per contatto o per miscelazione: lo spessore massimo della giunzione può essere di 1 mm. Incollano metalli, ceramiche, vetro, legno ed alcune plastiche. Garantiscono buona resistenza alla trazione, agli urti e alle ripetute sollecitazioni. La temperatura di esercizio è compresa fra -50°C e +165°C.

PRODOTTI PER IMPREGNAZIONE

PAG. 59

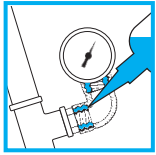
SISTEMI DI DOSAGGIO

PAG. 63

Sono disponibili diversi sistemi di dosaggio. **Dosatore elettropneumatico:** controllo accurato di tempo e pressione per erogare gli adesivi in quantità esattamente riproducibili (a goccia, cordolo, anello o in modo continuo). **Dosatore pneumatico:** Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con valvola a schiacciamento e pedale o con una speciale valvola manuale ergonomica. **Dosatore a siringa:** controllo accurato di tempo e pressione. Utilizza una siringa come serbatoio di prodotto. Permette una perfetta riproducibilità di microgocce. Utilizza un sistema venturi di aspirazione per evitare gocciolamenti dalla siringa. Può dosare prodotti densi come grasso o silicone o molto liquidi come acqua o vernici.

GRASSI AL SILICONE

Sono idrorepellenti, adatti per uso alimentare e acqua potabile, resistono fino a +200°C. Forniscono bassi coefficienti di attrito nelle combinazioni di metallo con gomma e plastica. Non rigonfiano le guarnizioni in gomma.



Sigillafiletti

I sigillaraccordi Loxeal garantiscono la tenuta idraulica dei raccordi filettati.

Sostituiscono i sistemi tradizionali quali canapa, pasta verde, PTFE, con con la possibilità di posizionare le parti entro pochi minuti.

Formano una pellicola stabile e duratura nel tempo e garantiscono la sigillatura verso acqua, aria, gas, idrocarburi, olii, solventi ed acidi.

Aiutano l'assemblaggio delle parti, polimerizzano in tempi brevi (soprattutto su acciaio o superfici con alto tenore di rame) ed hanno la capacità di mantenere la coppia di serraggio iniziale che permette di smontare le parti con lo stesso strumento utilizzato per chiuderle.

Molti sigillaraccordi Loxeal sono certificati per l'utilizzo a contatto con acqua potabile, con il gas e con l'ossigeno gassoso. Inoltre, riempiendo completamente la filettatura, rendono stagno il giunto evitando fenomeni di corrosione interna dei filetti.

Sono formulati con diverse resistenze meccaniche in modo da poter garantire le prestazioni richieste.

Il prodotto deve essere distribuito a 360°, normalmente sul primo/secondo filetto, ed è necessario fornire al giunto un precarico in modo da mettere in intimo contatto i piani delle filettature.

Nel caso non fosse possibile chiudere completamente il giunto (montaggio di particolari in una esatta posizione e quindi senza precarico) consigliamo l'utilizzo di prodotti forti in modo da fornire la necessaria resistenza per evitare un allentamento spontaneo.

Il film di prodotto perfettamente polimerizzato presenta notevoli resistenze agli sbalzi della pressione interna; la variazione dimensionale del particolare determinata da forti pressioni interne (colpi d'ariete) o da dilatazioni termiche viene ampiamente compensata dall'elasticità del sigillante che è quindi in grado di resistere ad altissime pressioni sino ad arrivare, con l'utilizzo di prodotti forti, alla pressione di scoppio del giunto.

BASSA RESISTENZA

Smontaggio facilitato delle parti assemblate.

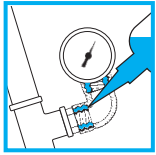
MEDIA RESISTENZA

Smontaggio possibile con normali utensili da lavoro.

ALTA RESISTENZA

Montaggio permanente.
Smontaggio possibile solo previo riscaldamento delle parti.





Sigillafiletti

ISTRUZIONI PER L'USO

I sigillafiletti Loxeal sono resine anaerobiche che induriscono quando racchiuse tra due superfici metalliche in mancanza d'aria (ad.es. giunzione filettata).

Per un risultato ottimale ecco alcuni accorgimenti da tenere presente:

- Prima di assemblare pulire ed asciugare i filetti (acqua, olio o sporco non garantiscono l'adesione del sigillante sulle parti filettate). Per la pulizia dei pezzi e per comodità d'impiego suggeriamo il nostro Pulitore 10 spray.
- Applicare un cordolo di prodotto lungo tutta la circonferenza tra il primo ed il secondo filetto del maschio, in quantità sufficiente a riempire tutta la superficie filettata. Per prodotti pastosi e per grossi diametri, applicare una piccola quantità anche sulla femmina, così da garantire il corretto riempimento del giunto filettato in fase di montaggio.
- Durante l'avvitamento manuale applicare un movimento di controrotazione ogni tanto, per favorire la distribuzione del prodotto sui filetti.
- Arrivati a fondo avvitamento chiudere i giunti filettati con coppia di serraggio usuale, entro il tempo di presa (manipolazione) specifico per ciascun prodotto.

I tempi di presa in tabella sono riferiti a condizioni d'uso con:

- a) raccordi in acciaio al carbonio o ghisa
- b) temperatura ambiente a +25°C
- c) gioco entro le tolleranze specifiche

Si hanno perciò tempi di presa più rapidi con:

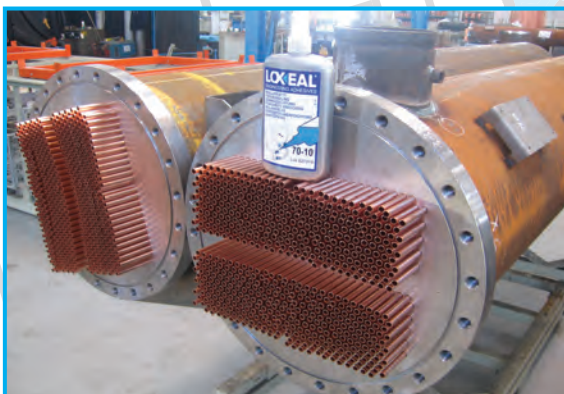
- Raccordi in ottone e bronzo
- Temperature estive
- Giochi ristretti

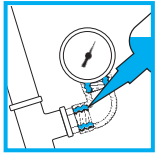
Mentre si hanno tempi di presa più lunghi con:

- Raccordi inox o passivanti (cromati, etc...)
- Temperature invernali (se vicino a 0°C il prodotto potrebbe anche non polimerizzare)
- Giochi ampi

In queste condizioni si consiglia l'uso dell'Attivatore 11 Loxeal spray.

Per sigillare raccordi in PVC, P.P. o Nylon utilizzare esclusivamente Loxeal 18-10 pretrattando i filetti plastici con Attivatore 11 Loxeal, avvitare e serrare entro 1 minuto (tempi più lunghi possono rompere il film di sigillante che si sta formando). Non usare sigillafiletti Loxeal su filetti in ABS e policarbonato. Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.





Sigillafiletti

Per sigillare raccordi filettati a tenuta di gas, aria compressa, acqua, olii, idrocarburi, ossigeno e svariati prodotti chimici. Sostituiscono canapa, rotolo di P.T.F.E., guarnizioni. Disponibili in differenti gradi di resistenza allo svitamento ed a svariati agenti chimici. Omologati e controllati secondo diverse normative internazionali quali DVGW, WRAS, BAM, NSF ecc.

PRODOTTO	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE		*** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)		COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO	
							MANIPOLAZIONE MINUTI	FUNZIONALE ORE
15-36	1	2"	0,30 mm	3000-6000	LT	BLUE/F	15 - 30	1 - 3
18-10	1	2"	0,30 mm	17000-70000	HT	BIANCO	20 - 40	1 - 3
23-18	1	3/4"	0,15 mm	600-800	LT	BLU/F	15 - 30	1 - 3
53-14	2	3/4"	0,15 mm	430-630	LT	MARRONE/F	10 - 20	1 - 3
55-14	2	2"	0,30 mm	2500-12000	MT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3
55-37	2	1 1/2"	0,25 mm	2500-4500	LT	ROSSO/F	15 - 30	1 - 3
56-03	2	2"	0,30 mm	5000-30000	MT	BLU/TRASPARENTE	15 - 30	1 - 3
58-10	2	2"	0,30 mm	25000-90000	HT	BIANCO/F	5 - 10	0,5 - 1
58-11	2	2"	0,30 mm	20000-80000	HT	GIALLO/F	15 - 30	1 - 2
58-12	2	2"	0,30 mm	20000-80000	HT	GIALLO	15 - 45	6 - 12
82-01	3		0,15 mm	220-300	LT	VERDE	2 - 5	1 - 3
83-05	3	3/4"	0,20 mm	500-1000	LT	VERDE	2 - 5	1 - 3
83-50	3	3/4"	0,20 mm	400-1000	LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3
83-58	3		0,15 mm	500-700	LT	BLU	15 - 30	1 - 3
84-90		1 1/2"	0,20 mm	1000-1500	LT	VERDE	15 - 30	3 - 6
85-21	3	1 1/2"	0,20 mm	2600-3400	LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3
85-86	3	2"	0,30 mm	2200-4000	LT	VERDE/F	10 - 40	6 - 12
86-55	3	2"	0,30 mm	5000-8000	LT	ROSSO/F	60 - 90	12 - 24
86-58	3	2"	0,30 mm	5000-7000	LT	ROSSO/F	30 - 60	6 - 12

*****LEGENDA****CLASSE DI RESISTENZA**

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964







F = Fluorescenza: capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.









*** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N m		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm ²	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
INIZIALE	RESIDUO			
SMONTAGGIO FACILITATO				
8 - 14	4 - 8	4 - 6	-55 +180	Sigillafiletti alta temperatura omologato gas DVGW, film elastico.
6 - 11	2 - 5	4 - 6	-55 +150	Pasta al PTFE per raccordi e tubazioni, Omologato gas A.G.A./DVGW, acqua potabile, film elastico.
5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 +150	Sigillante fluido per raccordi di piccolo diametro.
FISSAGGIO MEDIO, POSSIBILE SMONTAGGIO				
12 - 18	10 - 20	8 - 12	-55 +150	Sigillante fluido per raccordi pneumatici ed idraulici fino a 3/4", omologato gas DVGW.
12 - 18	20 - 30	8 - 12	-55 +150	Sigillante raccordi, impiego generale.
15 - 32	25 - 45	10 - 14	-55 +150	Sigillante ad alta prestazione per vapore e olio omologato gas DVGW, film elastico.
10 - 16	12 - 20	8 - 12	-55 +150	Sigillante per raccordi largo diametro.
18 - 25	10 - 20	6 - 13	-55 +150	Pasta sigillante al PTFE, indurimento rapido, omologato gas, Gaz de France.
18 - 24	7 - 17	6 - 13	-55 +150	Sigillante in pasta omologato per gas DVGW GPL alta pressione AGA, ossigeno BAM, acqua potabile WRAS e alimentare NSF P1.
18 - 24	7 - 14	4 - 10	-55 +150	Sigillante in pasta, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco.
PER MONTAGGIO PERMANENTE				
20 - 35	50 - 70	20 - 30	-55 +175	Fluido, indurimento rapido.
25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 +200	Sigillante ad alta resistenza, indicato per acciaio inox e metalli passivi.
25 - 35	40 - 50	25 - 35	-55 +200	Alta temperatura, fluido, omologato gas DVGW, acqua potabile WRAS.
25 - 35	45 - 55	15 - 25	-55 +150	Alta resistenza su ottone giallo.
20 - 30	30 - 40	10 - 20	-55 +250	Sigillante, bloccante per elevate temperature, mantiene le sue proprietà sigillanti fino a +250°C.
30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 +150	Alta resistenza, indurimento rapido, consente maggiori tolleranze di lavorazione, omologato gas Gaz de France.
25 - 35	40 - 55	15 - 25	-55 +200	Per alte temperature, omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW, ossigeno BAM.
15 - 35	15 - 45	10 - 20	-55 +150	Sigillante a presa rallentata.
35 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 +150	Sigillante per alta resistenza su ottone giallo.

Sigillafiletti

Bassa resistenza - Smontaggio facilitato








15-36		<p>Sigillante anaerobico per giunzioni metalliche filettate omologato per Gas (secondo DIN-DVGW). Resiste a vibrazioni e urti, mantiene inalterate le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a +180°C. Impiegato in sostituzione di canapa, nastro di P.T.F.E. e guarnizioni. Forma un film elastico che garantisce una perfetta tenuta verso gas, aria compressa, acqua, idrocarburi, GPL, olii e molti prodotti chimici e consente nel tempo un facile smontaggio.</p>	
Packaging		Flacone da 50 ml - 250 ml	
18-10		<p>Adesivo anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a +150°C. Garantisce anche dopo anni la facilità di smontaggio. Approvato secondo EN 751-1 da DIN-DVGW nr. NG5146AR0574 da -20°C a +150°C fino a 2" di diametro; approvato da AGA nr.5047 fino a 5 bar e 2" di diametro.</p>	
Packaging		Tubo da 50, 100, 250 ml - Soffietto da 75, 150 ml	
23-18		<p>Adesivo anaerobico per frenare e sigillare giunzioni filettate. Può essere impiegato su tutti i metalli, indicato per bulloni, dadi, viti e altri componenti filettati che richiedano un frequente smontaggio e/o regolazione. Possiede elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.</p>	
Packaging		Flacone da 50 ml - 250 ml	

Media resistenza - Smontaggio possibile









53-14		<p>Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza meccanica per sigillare raccordi idraulici e pneumatici fino a 3/4". Per la sigillatura di gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii e svariati agenti chimici. E' omologato per gas a norma DIN-DVGW cert. Nr. NG-5146AU0038. E' smontabile con normali utensili. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, agli urti e alle vibrazioni.</p>	
Packaging		Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml	
55-14		<p>Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza meccanica per sigillare raccordi idraulici e pneumatici. Per la sigillatura di gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii e svariati agenti chimici. E' smontabile con normali utensili. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, agli urti e alle vibrazioni.</p>	
Packaging		Flacone da 50 ml - 250 ml	
55-37		<p>Sigillante anaerobico per raccordi filettati metallici fino a 1"1/2. Per sigillare giunzioni a tenuta di gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii ed altre sostanze chimiche. Il sigillante polimerizzato forma un film elastico altamente resistente alle vibrazioni e agli urti. Mantiene le caratteristiche sigillanti fino a +150°C. Il prodotto è omologato per gas (DIN-DVGW norma Europea DIN EN 751 Reg. Nr. NG-5146AS0302).</p>	
Packaging		Flacone da 50 ml - 250 ml	
56-03		<p>Sigillante anaerobico per metalli a media resistenza indicato per sigillare giunzioni filettate pneumatiche e idrauliche fino a 2". Sostituisce nastro di teflon nella sigillatura di gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii ed altre sostanze chimiche. La viscosità tixotropica impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Altamente resistente a calore, corrosione, urti e vibrazioni.</p>	
Packaging		Flacone da 250 ml	

Sigillafiletti

Media resistenza - Smontaggio possibile

58-10		Adesivo anaerobico a rapido indurimento a media resistenza per sigillare giunzioni metalliche filettate. Sostituisce i nastri di P.T.F.E. e la canapa. Fornisce una sigillatura istantanea nel caso di basse pressioni oppure entro un'ora con alte pressioni. Viene usato per sigillare gas, aria, acqua, GPL, idrocarburi, olii e molti prodotti chimici compresi gas refrigeranti. La consistenza pastosa evita la gocciolatura durante l'applicazione e nella fase di indurimento. Forma un film flessibile, resistente al calore, alle vibrazioni e alla temperatura da -55°C a +150°C. Omologato per gas - GAZ DE FRANCE.	
	Packaging	Tubo da 100, 250 ml - Soffietto da 75, 150 ml	
58-11		Anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a +150°C. Approvazioni per gas naturale e GPL; approvato come sigillante per raccordi a tenuta gas secondo EN 751-1, DIN-DVGW nr. NG-5146AU0039 fino a 2" di diametro; approvato da AGA nr. 5048 fino a 20 bar e 2" di diametro; omologato BS6920:2000 da WRAS per impiego con acqua fredda e calda (+85°C). Omologato BAM fino a 10 bar e +60°C (Ref. N° II-717/2007 E). Certificato NSF cat. P1 per la sigillatura di raccordi nell'area alimentare, registrazione N.141234. Nota: lasciare indurire le parti per 24 ore prima dell'impiego su acqua potabile.	
	Packaging	Tubo da 50, 100, 250 ml - Soffietto da 75, 150 ml	
58-12		Anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Studiato appositamente per migliorare le condizioni di utilizzo degli operatori, in quanto non richiede etichettatura, ai sensi della direttiva vigente sui preparati pericolosi. L'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di P.T.F.E. e canapa. Il prodotto indurito forma un film tenace a media resistenza di smontaggio. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55 a +150°C.	
	Packaging	Tubo da 50 ml - 250 ml	

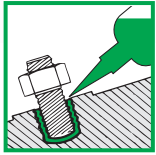
Alta resistenza - Montaggio permanente

82-01		Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza al calore agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento.	
	Packaging	Flacone da 250 ml	
83-05		Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici; particolarmente indicato per acciaio inox e metalli passivi, zinco cromato, ecc. Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici e all'invecchiamento.	
	Packaging	Flacone da 250 ml	
83-50		Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento ed elevata resistenza allo svitamento su ottone giallo e nichelato/cromato. Approvato come sigillante per giunzioni filettate a tenuta di gas a norma EN 751-1 (DIN DVGW nr. NG-5146BQ0134). Approvato per impiego acqua potabile fredda e calda (+85°C), omologazione WRAS BS6920 :2000. Positivamente testato da NSF Laboratoires, Michigan, U.S.A. secondo ANSI 61 per l'impiego a contatto con acqua potabile.	
	Packaging	Flacone da 250 ml	
83-58		Adesivo anaerobico per metalli ad elevata resistenza meccanica per frenare e sigillare giunzioni filettate. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Particolarmente indicato nei casi di prolungato contatto o immersione in olio caldo. Alta resistenza su accoppiamenti con ottone giallo. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici. Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti o altri componenti filettati.	
	Packaging	Flacone da 50 ml - 250 ml	

Sigillafiletti

Alta resistenza - Montaggio permanente	
84-90	 <p>Adesivo anaerobico specifico per ottone giallo ad elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate e fissare accoppiamenti cilindrici. Mantiene le proprietà sigillanti fino alla temperatura di 250 °C. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
85-21	 <p>Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione. Omologato per gas (Gaz de France).</p> <p>Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml</p> 
85-86	 <p>Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Approvato per impiego con acqua potabile secondo TZW-DVGW, omologato per giunzioni filettate a tenuta di gas secondo la norma EN 751-1 (approvazione DIN DVGW nr. NG-5146AR0573). Il prodotto è certificato (BAM-Berlino) per impiego come sigillante in presenza di ossigeno gassoso sino a 20 bar a +60°C. Può essere utilizzato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Mantiene le proprietà sigillanti fino a +200°C. Elevata resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.</p> <p>Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml</p> 
86-55	 <p>Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per bloccare accoppiamenti cilindrici e sigillare giunzioni filettate, a medie velocità di indurimento. Per la sua alta viscosità e tissotropia consente il riempimento di tolleranze notevoli. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
86-58	 <p>Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Specificatamente progettato per sviluppare la massima resistenza sull'ottone. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 





Serrafiletti

I serrafiletti anaerobici Loxeal hanno la caratteristica di polimerizzare quando vengono confinati tra due superfici metalliche in assenza di aria. Il prodotto presente tra vite e madrevite indurisce in breve tempo creando un giunto tenace che evita l'allentamento spontaneo creato da vibrazioni e stress rendendolo inoltre inattaccabile dagli agenti esterni. L'adesivo sostituisce le classiche rondelle, le rondelle elastiche, rosette, grover ecc.ecc. Normalmente una vite viene chiusa (laddove non esistano diverse indicazioni) con un precarico pari al 70% del carico di snervamento. La classe di resistenza riportata sulla vite stessa ci indica il valore massimo dello snervamento e della rottura a cui è soggetta.

La capacità della vite a mantenere il carico fissato è dovuta al coefficiente di attrito generato sulla parti (filetti, sottotesta) ma questo comporta anche che se sottoposta a carichi ciclici, dilatazioni causate dalla temperatura o da stress inaspettati, può anche spontaneamente allentarsi. Da qui l'esigenza di utilizzare un componente (rondelle e altro) in modo da aumentare la superficie per l'attrito. L'utilizzo di un prodotto anaerobico come i serrafiletti Loxeal, lavorando in intimo contatto sulla superficie dei filetti, offre un risultato finale di gran lunga superiore a quello offerto dagli artifici meccanici.

I serrafiletti Loxeal agiscono, da prodotto liquido, come lubrificanti permettendo un facile avvvitamento della parti.

Una volta in posizione l'adesivo penetra nella rugosità del materiale e nei giochi tra i filetti e comincia l'indurimento formando un film plastico che impedisce lo svitamento autonomo della vite.

La velocità dell'indurimento e la resistenza finale sono in funzione anche della composizione del metallo della vite.

I serrafiletti Loxeal sono formulati in 3 classi di resistenza: debole - medio - forte e la scelta dipende dall'utilizzo finale della vite, dagli stress che deve subire, dalla possibilità di smontaggio e dalle temperature in gioco. Normalmente, una vite "tal quale" montata su un dado (o su un supporto filettato) con un precarico ben stabilito, è in grado di perdere fino al 20% della coppia in fase di svitamento. Questo perché lo sforzo necessario per raggiungere il valore prefissato viene diminuito dagli attriti presenti sulle facce del filetto e nel sottotesta della vite. Va considerata inoltre anche la finitura superficiale della vite stessa (o del dado).

L'utilizzo di un frena filetti Loxeal porta i seguenti vantaggi:

- La classe debole mantiene inalterato il precarico applicato per cui la vite può essere smontata con lo stesso utensile con la quale è stata avvitata.

- La classe media fornisce un 25/30% di incremento per cui il particolare può essere ancora smontato utilizzando però una vigorosa coppia.

- La classe forte non può più essere smontata (prigionieri) per cui il particolare, se sottoposto ad una decisa azione di smontaggio, si può rompere.

In tutti e tre i casi l'apporto di calore (scaldando le parti a +150°C/+200°C con aria calda) permette di facilitare l'eventuale smontaggio delle parti.

BASSA RESISTENZA

Smontaggio facilitato delle parti assemblate.

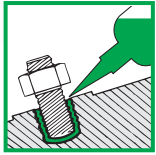
MEDIA RESISTENZA

Smontaggio possibile con normali utensili da lavoro.

ALTA RESISTENZA

Montaggio permanente.
Smontaggio possibile solo previo riscaldamento delle parti.





Serrafiletti

Per bloccare e frenare i bulloni, dadi, viti, prigionieri e parti filettate in genere. Evitano allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Eliminano corrosione e grippaggio. Sono disponibili in vari gradi di resistenza a svitamento per applicazioni definitive o per manutenzione.

PRODOTTO	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE		*** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO	
						MANIPOLAZIONE MINUTI	FUNZIONALE ORE
24-18	1	M24	0,20 mm	800-1400 MT	PORPORA/F	15 - 30	1 - 3
54-03	2	M24	0,20 mm	900-1500 MT	AZZURRO/F	10 - 20	1 - 3
55-02	2	M36	0,25 mm	2500-12000 MT	BLU	20 - 40	6 - 12
55-03	2	M36	0,25 mm	1700-9000 MT	BLU/F	10 - 20	1 - 3
55-04	2	M36	0,25 mm	1500-8600 MT	ROSSO/F	10 - 15	1 - 3
70-10		M5	0,07 mm	10-20 LT	VERDE	40 - 80	3 - 6
70-14	3	M5	0,07 mm	10-20 LT	VERDE	10 - 20	1 - 3
83-52	3	M20	0,15 mm	450-650 LT	VERDE	10 - 20	1 - 3
83-54	3	M20	0,15 mm	450-650 LT	VERDE/F	10 - 20	1 - 3
83-55	3	M20	0,15 mm	450-600 LT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3
85-56	3	M56 2"	0,30 mm	2500-4500 LT	BLU/F	15 - 30	3 - 6
86-54	3	M56 2"	0,30 mm	8000-24000 MT	VERDE/F	15 - 30	3 - 6
86-72	3	M56 2"	0,30 mm	5000-28000 MT	ROSSO	20 - 40	3 - 6

*****LEGENDA****CLASSE DI RESISTENZA**

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

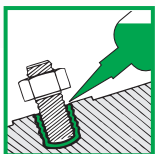
MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

*** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N m		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm ²	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
INIZIALE	RESIDUO			
SMONTAGGIO FACILITATO				
5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 +150	Frenatura debole e antivibrazione in genere.
MEDIA RESISTENZA				
14 - 20	4 - 9	8 - 12	-55 +150	Frena bulloni di uso generale.
18 - 25	9 - 16	9 - 13	-55 +150	Frenante medio, "green", senza simboli di rischio, scheda sicurezza in bianco.
18 - 23	9 - 16	9 - 13	-55 +200	Frenante medio indicato anche su superfici leggermente sporche di olio, omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW, resistenza a temperature fino a +200°C.
20 - 25	40 - 50	10 - 15	-55 +150	Bloccante per prigionieri di largo diametro.
ALTA RESISTENZA				
5 - 15	2 - 10	5 - 10	-55 +150	Frenante, sigillante a penetrazione capillare, particolarmente adatto per la sigillatura di fasci tubici in rame su piastre in acciaio.
10 - 25	25 - 40	8 - 12	-55 +150	Frenante a penetrazione capillare su parti premontate, sigillante di crepe e porosità.
25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 +150	Frenante forte, "green", senza simboli di rischio, scheda sicurezza in bianco.
25 - 35	50 - 65	10 - 20	-55 +200	Frenante forte uso generale, resistenza a temperature fino a +200°C.
25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 +150	Blocca prigionieri, frenante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici.
30 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 +150	Frenante forte, sigillante.
40 - 50	45 - 55	15 - 25	-55 +150	Frenante forte, sigillante per filetti di largo diametro.
25 - 35	40 - 70	10 - 20	-55 +230	Frenante forte - Sigillante ad elevata resistenza meccanica a +230°, omologato sigillante gas DVGW.



Serrafiletti

ISTRUZIONI PER L'USO

Per un risultato ottimale ecco alcuni accorgimenti da tenere presente:

1. Prima di assemblare pulire ed asciugare le superfici con il nostro Pulitore 10 spray.
2. Se il foro è passante applicare l'adesivo sul bullone nella zona di serraggio del dado; se il foro è cieco applicare alcune gocce direttamente dentro il foro.
3. Serrare dando la coppia di avvitamento richiesta e lasciare polimerizzare l'adesivo per il tempo minimo necessario al raggiungimento della resistenza funzionale prima di sottoporre il pezzo a sollecitazioni e carichi.
4. Nel caso di tempi prolungati di indurimento è possibile applicare Loxeal attivatore 11 su una superficie; lasciare asciugare e procedere come specificato al punto 3.

Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.



Bassa resistenza - Smontaggio facilitato

24-18



Adesivo anaerobico per metalli per frenare giunzioni filettate. Può essere impiegato per bulloni, dadi, viti e altri componenti filettati che richiedano un frequente smontaggio e/o regolazione. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



Media resistenza - Smontaggio possibile

54-03



Adesivo anaerobico a media resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Indicato per bloccare bulloni, dadi, viti e altri componenti filettati che prevedano un eventuale smontaggio con normali utensili. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



55-02



Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza per il bloccaggio di dadi e bulloni ed altre parti filettate che richiedono di essere smontati. Studiato appositamente per migliorare le condizioni di utilizzo degli operatori, in quanto non richiede etichettatura ai sensi della direttiva vigente sui preparati pericolosi. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti e a molti agenti chimici.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



55-03



Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza per il bloccaggio di dadi e bulloni ed altre parti filettate che richiedono di essere smontati. Indicato anche per impiego su superfici unte. Elevata resistenza alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti e a molti agenti chimici. Comprovata resistenza allo svitamento alla temperatura di + 200°C. Omologato come sigillante per raccordi filettati a tenuta gas DIN-DVGW norma Europea DIN EN 751 Reg. Nr.NG-5146AU0399 e GAZ DE FRANCE. Approvato per impiego acqua potabile TZW - DVGW. Mantiene inalterate le proprietà sigillanti nel campo di temperature tra -55°C e +200°C, fino a +250°C per brevi periodi.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



55-04



Bloccante per superfici metalliche, indicato per il bloccaggio di prigionieri di largo diametro. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, al gas, agli olii e carburanti e a molti agenti chimici.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



Alta resistenza - Montaggio permanente

70-10



Adesivo e sigillante anaerobico per rame e ottone a bassa viscosità ed elevato potere di penetrazione capillare. Indicato per la frenatura e la sigillatura di porosità diffuse, di cricche, di giunzioni filettate già assemblate. Particolarmente adatto per la sigillatura di fasci tubieri in rame su piastre in acciaio. Resiste ad acqua, olio e benzine, gas metano e GPL, aria compressa, fluidi frigoriferi e svariati prodotti chimici. Resiste alle vibrazioni, agli sbalzi termici e all'invecchiamento.

Packaging Flacone da 250 ml



70-14



Adesivo e sigillante anaerobico per metalli a bassa viscosità ed elevato potere di penetrazione capillare. Indicato per la frenatura e la sigillatura di porosità diffuse, di cricche di saldatura e di giunzioni filettate già assemblate e/o nel caso di collegamenti con giochi estremamente contenuti. Resiste ad acqua, olio e benzine, gas metano e gpl, aria compressa, fluidi frigoriferi e svariati prodotti chimici.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



83-52



Adesivo anaerobico ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate. Studiato appositamente per migliorare le condizioni di utilizzo degli operatori, in quanto non richiede etichettatura, ai sensi della direttiva vigente sui preparati pericolosi. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



83-54



Adesivo anaerobico ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Comprovata resistenza alla temperatura fino a +200°C, con elevata resistenza allo svitamento. Possiede elevata resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



83-55



Adesivo anaerobico per metalli ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate. Tollera la presenza di olio sulle superfici. Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati. Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



85-56



Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza e rapido indurimento per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Per la sua alta viscosità consente il riempimento di tolleranze notevoli. Altamente resistente a calore, corrosione vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

Packaging Flacone da 250 ml



86-54



Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza e rapido indurimento per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Per la sua alta viscosità consente il riempimento di tolleranze notevoli. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

Packaging Flacone da 250 ml



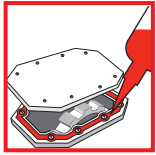
86-72



Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza meccanica per bloccare e sigillare giunzioni filettate, per fissare accoppiamenti cilindrici. Mantiene elevati valori di resistenza in temperatura fino a +230°C. Omologato come sigillante per raccordi filettati a tenuta di gas (DIN-DVGW Norma Europea DIN EN 751-1 Reg. nr. NG-5146AT0264).

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml





Guarnizioni

Quante volte ci siamo trovati a dover sigillare una flangia e non avevamo a disposizione la guarnizione della misura corretta! Con i sigillanti liquidi Loxeal il problema è risolto. Direttamente dal tubetto o dalla cartuccia e indipendentemente dalla posizione (orizzontale o verticale) possiamo seguire il percorso della flangia e sigillare in modo semplice ed efficace il nostro particolare.

Diventa quindi molto semplice, veloce ed efficace la sigillatura tra piani e giunzioni flangiata di pompe, scatole cambio, differenziali ecc.ecc.

La sigillatura tra due parti piane deve essere garantita da una guarnizione che favorisca la tenuta idraulica tra le parti prevenendo la perdita dei fluidi di passaggio.

Le guarnizioni classiche (carta, sughero, materiali plastici ecc) possono avere inconvenienti quali rilassamento, perdita della memoria elastica, fragilità, degrado con alcuni componenti chimici, ma non dimentichiamo anche la disponibilità della giusta misura a magazzino e del suo costo.

Un altro aspetto meno evidente ma molto importante è la scarsa capacità della guarnizione tradizionale di resistere ai micro-movimenti tra le flange dovuti a vibrazioni, tensionamenti o diverse dilatazioni termiche se i materiali sono di diversa natura. Il sigillante liquido Loxeal viene depositato sulla superficie utile della flangia direttamente dal contenitore e riempie la rugosità del materiale cominciando ad indurire non appena le flange sono messe in contatto.

Una volta indurito il prodotto si presenta come un film plastico estremamente tenace (e per alcuni gradi molto flessibile) che si ancora sulle due superfici garantendo la sigillatura delle parti. Come per le altre famiglie di adesivi anaerobici, una volta indurito il film plastico è in grado di prevenire l'ossidazione, la corrosione da contatto e fornisce un'eccellente resistenza agli aggressivi chimici.

Una volta indurito il prodotto riempie solo gli spazi lasciati liberi dalla rugosità; questo significa che i piani sono a contatto e che la guarnizione Loxeal non genera alcuno spessore. Tutti ciò facilita il lavoro del progettista che non deve calcolare lo spessore di una eventuale guarnizione ma può ragionare esclusivamente sulle quote dei materiali.

Il sigillante non contiene solventi per cui la quantità di prodotto liquido che viene messa tra le parti si trasforma, senza calo di peso, nel film plastico.

Il sigillante liquido Loxeal fornisce una sigillatura quasi istantanea alle basse pressioni ed è in grado, una volta polimerizzato, di sigillare i componenti a pressioni molto elevate e sino a temperature di +200°C.





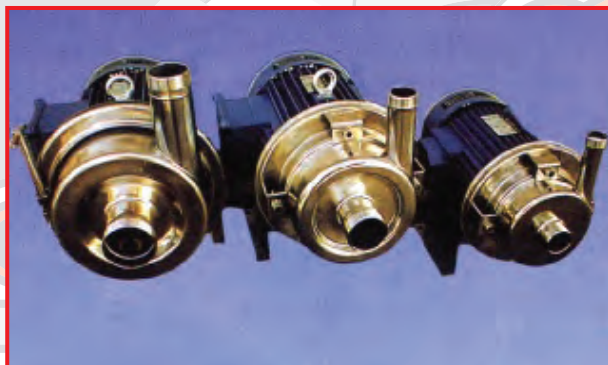
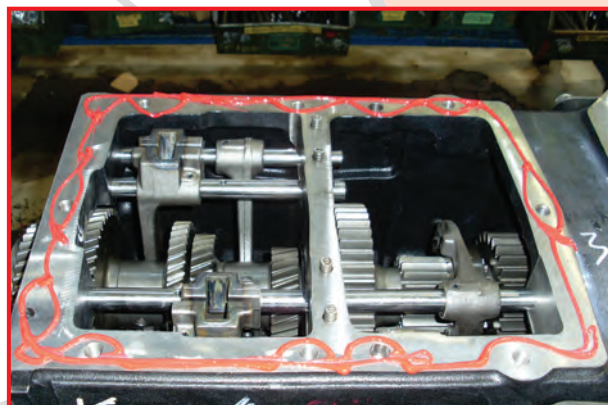
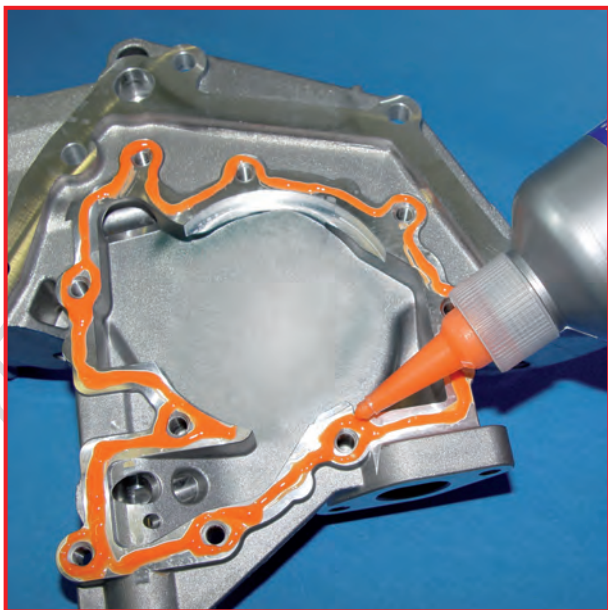
Guarnizioni

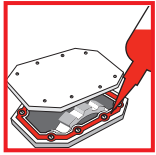
ISTRUZIONI PER L'USO

Per un risultato ottimale ecco alcuni accorgimenti da tenere presente:

1. Prima di assemblare pulire ed asciugare le superfici con il nostro Pulitore 10 spray.
2. L'adesivo è stato progettato per l'incollaggio di flange con giochi fino ad un massimo di 0.30/0.50 mm
3. Dosare l'adesivo su una flangia manualmente formando un cordolo continuo o utilizzando un retino per serigrafia.
4. E' possibile effettuare subito dopo l'assemblaggio delle parti una prova a bassa pressione per verificare la corretta distribuzione del prodotto.
5. Assemblare le parti istantaneamente per non incorrere nell'effetto scivolamento.

Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.





Guarnizioni

Per sigillare accoppiamenti piani e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, motori, metallo-metallo evitando l'allentamento dei bulloni nel tempo. Formano una guarnizione flessibile e/o elastica resistente a vibrazioni, calore, olii e fluidi industriali. Sono smontabili con normali utensili.

Guarnizioni liquide anaerobiche

PRODOTTO	*** CLASSE DI RESISTENZA	TOLLERANZA MAX DELLA GIUNZIONE	*** VISCOSITÀ +25°C Pa s	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO	
					MANIPOLAZIONE MINUTI	FUNZIONALE ORE
28-10	1	0,30 mm	17-60 HT	VERDE/F	20 - 40	3 - 6
58-14	2	0,50 mm	28-100 HT	ARANCIO	15 - 30	3 - 6
58-31	2	0,50 mm	70-600 HT	ROSSO/F	10 - 20	1 - 3
59-10	2	0,50 mm	50-300 HT	ROSSO/ARANCIO	15 - 30	3 - 6

Guarnizioni elastomeriche e plastiche

PRODOTTO	*** VISCOSITÀ +25°C Pa s	COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO		ALLUNGAMENTO A ROTTURA %
			TENUTA INIZIALE MINUTI	CORDOLO Ø 2 mm	
59-20	PASTOSO	TRASPARENTE GRIGIO/NERO	15 - 30 15 - 30	24 h 24 h	400 - 600 400 - 600
59-30	PASTOSO	ROSSO/NERO	10 - 20	24 h	300 - 600
59-40	PASTOSO	TRASPARENTE GRIGIO	10 - 20 10 - 15	24 h 24 h	80 - 150 150 - 350
104N	14000-22000	GRIGIO			450 - 650
08-07	1000-6000 HT	BLU/F	IMMEDIATO		

*****LEGENDA****CLASSE DI RESISTENZA**

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964









F = Fluorescenza: capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

RESISTENZA ADESIVA			TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
SCORRIMENTO (ISO 4587) N/nm ²	TRAZIONE (ISO 6922) N/nm ²	URTO (ASTM D 905) N/nm ²		
4 - 6	2 - 4	2 - 4	-55 +150	Per giunzioni flangiate flessibili, forma un film elastico, smontaggio facilitato.
5 - 10	5 - 8	3 - 5	-55 +150	Pasta per guarnizioni di impiego generale.
8 - 13	7 - 10	4 - 7	-55 +180	Per elevate prestazioni, indicata in presenza di forti vibrazioni e temperatura elevata, film elastico, massima resistenza agli olii di nuova generazione.
5 - 10	6 - 8	3 - 5	-55 +200	Per guarnizioni flangiate rigide con elevata tolleranza di accoppiamento.







CARICO DI ROTTURA N/nm ²	DUREZZA SHORE A	TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
0,8 - 2 0,6 - 1,5	20 - 30 20 - 30	-55 +180 -55 +180	Silicone inodore, alta resistenza agli olii. Silicone inodore, alta resistenza agli olii.
1,5 - 2,5	25 - 35	-60 +250	Silicone per alte temperature con punte fino a +300°C.
1 - 2 1,2 - 1,8	40 - 50 40 - 60	-40 +90 -40 +90	MS polimero, inodore, resistente ai raggi UV, verniciabile, incolla e sigilla svariati tipi di materiale.
		-50 +120	Per giunzioni piane e filettate, anche in sostituzione di canapa e teflon, consente sempre un facile smontaggio.
		-55 +120	Guarnizione sigillante a plasticità permanente.

Guarnizioni

Liquide Anaerobiche

28-10		Guarnizione anaerobica per metalli, per sigillare superfici piane e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, flange di motori. Sostituisce le guarnizioni preformate, consente maggiori tolleranze di lavorazione, assicura il contatto metallo-metallo ed è smontabile con i normali utensili. Forma un film elastico, resistente alle vibrazioni, al calore da -55°C a +150°C, agli olii e ai fluidi industriali, gas, GPL, idrocarburi, acqua.	
	Packaging	Tubo da 50, 100, 250 ml - Soffietto da 75 ml	
58-14		Guarnizione anaerobica per metalli, dosabile dalla confezione come cordolo che viene applicato sui piani da sigillare, quando le parti vengono unite, inizia il processo chimico di polimerizzazione che produce un film plastico e tenace. Sostituisce le guarnizioni piane, resiste ad acqua, olio e carburanti, metano, GPL, aria compressa, fluidi frigoriferi e svariati prodotti chimici. Resiste alle vibrazioni e mantiene le sue proprietà nel campo di temperature da -55°C a +150°C. Gli accoppiamenti sigillati si possono smontare con i normali utensili e si preservano da corrosione chimica o meccanica.	
	Packaging	Soffietto da 75 ml - Tubo da 250 ml	
58-31		Guarnizione anaerobica per metalli ad elevate prestazioni per giunzioni piane e accoppiamenti flangiate. L'elevata isotropia impedisce la colatura del prodotto durante l'applicazione o nel corso dell'indurimento. Forma un film elastico. Sigilla gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii e molti prodotti chimici. E' smontabile con i normali utensili. Fornisce ottima resistenza agli urti e vibrazioni nel campo di temperatura da -55°C a +180°C.	
	Packaging	Tubo da 250 ml - Soffietto da 75 ml - Cartuccia da 300 ml	
59-10		Guarnizione anaerobica per metalli di consistenza pastosa per formare guarnizioni fra superfici flangiate rigide con elevata tolleranza di accoppiamento, dotata di alta resistenza al calore. Per la sigillatura di scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, flange di pompe e di motori. Resiste a vibrazioni, sbalzi termici, aria compressa, acqua, gas, GPL, olii, carburanti e svariati agenti chimici. Gli accoppiamenti sigillati si possono smontare con i normali utensili.	
	Packaging	Soffietto da 75 ml - Tubo da 100, 250 ml - Cartuccia da 300 ml	

Elastomeriche e Plastiche

59-20		Adesivo sigillante silconico monocomponente non corrosivo, polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica, forma una guarnizione estremamente flessibile fra superfici di materiali anche diversi tra loro (metalli, plastiche, vetro, ceramiche, ecc.). E' indicato per la sigillatura di scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, flange di pompe e di motori, serbatoi d'acqua e olio, condotti d'aria forzata. Resiste a vibrazioni, sbalzi termici, aria compressa, acqua, olii e svariati agenti chimici. Mantiene le sue proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -50°C a +180°C. Gli accoppiamenti sigillati si possono smontare con i normali utensili.	
	Packaging	Cartuccia da 310 ml	
59-30		Adesivo sigillante silconico monocomponente a reticolazione acetica, polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. E' indicato per la sigillatura di scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, flange di pompe, di motori e compressori, tubazioni con fluidi caldi. Forma una guarnizione elastica resiste a vibrazioni, sbalzi di temperatura, gas, GPL, oli, acqua e svariati agenti chimici. Mantiene le sue proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -60°C a +250°C con punte fino a +300°C. Gli accoppiamenti sigillati si possono smontare con i normali utensili.	
	Packaging	Tubo da 75 ml - Cartuccia 310 ml	
59-40		Adesivo/sigillante monocomponente basato su polimeri MS. Il prodotto è inodore, neutrale e privo di isocianati. Dopo l'applicazione polimerizza con l'umidità atmosferica formando una guarnizione gommosa e tenace. Il prodotto può essere usato per sigillare strutture e superfici in vetro, smalto, pannelli in metallo porcellanato, epoxy, polistirene, schiuma polistirenica, PVC, acciaio, alluminio anodizzato e legno lavorato. Non adatto per applicazioni su PE, PP, PTFE e superfici bituminose, applicazioni sott'acqua e per giunti di espansione.	
	Packaging	Cartuccia da 290 ml	

Guarnizioni

Elastomeriche e Plastiche

104N



Sostituisce le guarnizioni preformate nelle giunzioni piane. Viene anche usata in combinazione con le guarnizioni nella sigillatura fra superfici metalliche grezze. Sostituisce canapa e teflon nelle giunzioni filettate. Forma un film elastico resistente agli olii e carburanti, ai gas e GPL, alle vibrazioni, all'invecchiamento e alla temperatura fino a +120°C. Consente sempre un agevole smontaggio delle parti assemblate.

Packaging 1 kg.



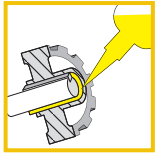
08-07



Sigillante tixotropico a base solvente a plasticità permanente per giunzioni filettate e flangiate. Non indurisce nel tempo, le giunzioni restano sempre facilmente smontabili. Garantisce una perfetta tenuta con gas, GPL, olii, carburanti. Può essere utilizzato in combinazione con guarnizioni preformate o anche da solo per spessori delle giunzioni inferiori a 0,1 mm. Resiste a vibrazioni, a sbalzi termici, mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura -50°C / +120°C. Previene la corrosione delle superfici. Approvato da Volkswagen per impiego su parti motore (Ref. AKD 454300).

Packaging Cartuccia da 300 ml





Bloccanti

La gamma degli adesivi anaerobici bloccanti di Loxeal permette il montaggio ad alta resistenza meccanica degli accoppiamenti cilindrici.

Garantiscono un'elevata resistenza allo sfilamento ed un momento torcente molto superiore a quello ottenuto con un montaggio forzato alla pressa.

Dal momento che l'intera superficie del giunto viene coinvolta, l'elevata resistenza prodotta dall'adesivo permette l'utilizzo di materiali di ridotte dimensioni, di diversa natura o di minor costo.

Uno dei molteplici vantaggi introdotti dall'utilizzo di un bloccante Loxeal è quello di ridurre i tempi di lavorazione meccanica: le tolleranze ed il grado di finitura possono essere meno severi e il montaggio dei particolari a scorrimento elimina le tensioni sviluppate dal materiale in fase di montaggio forzato alla pressa.

Se si prende in considerazione la superficie del particolare da montare si può notare come la parti a contatto (creste della rugosità) tra albero e foro possano arrivare ad un massimo del 30/40% rispetto all'intera superficie in esame.

Questo significa che, montando un albero alla pressa (o comunque utilizzando un montaggio caldo/freddo), solo il 30/40 % della superficie sarà coinvolta nel trasferimento di moto o come resistenza allo spiantaggio.

L'utilizzo di un bloccante forte Loxeal permette di bagnare il 100% della superficie a disposizione e una volta indurito, garantisce una resistenza molto superiore rispetto al particolare senza adesivo.

I bloccanti Loxeal una volta induriti, oltre a favorire la trasmissione del moto, garantiscono anche la sigillatura totale del giunto evitando quindi fenomeni di ossidazione, corrosione da parte di aggressivi chimici e di corrosione di contatto.

In fase di montaggio l'adesivo bloccante Loxeal favorisce il montaggio delle parti (azione lubrificante) rendendo semplice l'accoppiamento di boccole, pulegge, ingranaggi, spine, perni e cuscinetti.

L'indurimento avviene in tempi relativamente brevi dipendenti dal tipo di materiale utilizzato, dal gioco tra le parti e dalla temperatura.

Una volta indurito il giunto può resistere sino a +200 °C (per alcuni gradi di prodotto).

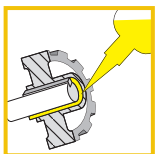
MEDIA RESISTENZA

Smontaggio possibile con normali utensili da lavoro.

ALTA RESISTENZA

Montaggio permanente.
Smontaggio possibile solo previo riscaldamento delle parti.





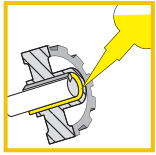
Bloccanti

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare.
2. Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
3. Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina per l'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento mettere l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
4. Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina, assemblare le parti alla pressione desiderata.
5. Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.

Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo e il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.





Bloccanti

Per fissare cuscinetti, boccole, pulegge, ingranaggi, chiavette, spine, perni e accoppiamenti cilindrici in generale. Consolidano i montaggi forzati e consentono montaggi scorrevoli al posto di quelli ad interferenza. Permettono maggiori tolleranze di lavorazione. Eliminano distorsioni, corrosione da attrito e allentamenti e garantiscono il 100% di trasmissione della coppia.

PRODOTTO	*** CLASSE DI RESISTENZA	DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE		*** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT)		COLORE	TEMPO DI INDURIMENTO	
							MANIPOLAZIONE MINUTI	FUNZIONALE ORE
53-11	2	M20	0,12 mm	400-650	LT	GIALLO/F	10 - 20	1 - 3
82-13	3	M12	0,10 mm	120-180	LT	VERDE/F	30 - 60	12 - 24
82-21	3	M12	0,10 mm	120-180	LT	VERDE	5 - 10	1 - 3
82-33	3	M12	0,10 mm	120-180	LT	VERDE	2 - 5	1 - 3
83-03	3	M20 3/4"	0,20 mm	800-1200	LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3
83-21	3	M20 3/4"	0,15 mm	400-600	LT	VERDE	2 - 5	1 - 3
85-02		M36 1 1/2"	0,20 mm	3000-4000	MT	VERDE/F	1 - 4	1 - 3
85-21	3	M36 1 1/2"	0,20 mm	2600-3400	LT	VERDE/F	2 - 5	1 - 3
85-61 UV AE	3	M36 1 1/2"	0,20 mm	3000-4000	LT	BLU/F	5 - 10	1 - 3
86-21	3	2"	0,30 mm	7000-30000	TIXO	VERDE/F	1 - 4	1 - 3
86-86	3	M56 2"	0,30 mm	5000-35000	MT	VERDE/F	20 - 40	3 - 6
89-51	3	2"	0,30 mm	60000-720000	HT	ARGENTO	15 - 30	3 - 6

*****LEGENDA****CLASSE DI RESISTENZA**

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

*** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N m		RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm ²	TEMEPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
INIZIALE	RESIDUO			
11 - 20	15 - 25	8 - 12	-55 +150	FISSAGGIO A MEDIA RESISTENZA POSSIBILE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI Fissa cuscinetti per impiego generale.
15 - 25	35 - 45	15 - 30	-55 +150	MONTAGGI PERMANENTI Per accoppiamenti di precisione, a presa rallentata.
24 - 35	50 - 60	17 - 22	-55 +150	Bloccante forte per accoppiamenti di precisione a presa rapida.
20 - 30	45 - 55	17 - 22	-55 +150	Bloccante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici.
25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 +200	Frena e sigilla, molto rapido, prestazioni elevate ad alta temperatura indicato per incollaggi in automatico, omologato gas Gaz de France.
25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 +175	Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore, omologato ossigeno BAM.
30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 +175	Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore, consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti.
30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 +150	Bloccante rapido, consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti, omologato gas Gaz de France.
30 - 40	50 - 60	20 - 25	-55 +150	Blocca e sigilla, specifico per sigilli antimanomissione se irraggiato con raggi UV.
30 - 40	50 - 70	25 - 30	-55 +150	Bloccante e sigillante per giunzioni ed accoppiamenti cilindrici, alta resistenza a sbalzi termici e vibrazioni.
25 - 30	40 - 70	10 - 20	-55 +230	Bloccante e sigillante, alta resistenza meccanica ad alta temperatura, omologato gas DVGW.
40 - 45	15 - 20	25 - 30	-55 +150	Pasta bloccante per rigenerare alberi e filetti usurati.

Bloccanti

Media resistenza - Smontaggio possibile

53-11



Adesivo anaerobico per metalli, a media resistenza meccanica per il fissaggio di cuscinetti, boccole e accoppiamenti cilindrici che prevedono un eventuale smontaggio con normali utensili. Può essere impiegato sia in accoppiamenti liberi che forzati. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



Alta resistenza - Montaggio permanente

82-13



Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per il fissaggio di organi meccanici, alberi, boccole, pulegge, ruote. Indurimento rallentato. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi ed altre sostanze chimiche.

Packaging Flacone da 250 ml



82-21



Adesivo anaerobico per metalli ad elevata resistenza meccanica per fissare in maniera definitiva accoppiamenti cilindrici sia nei montaggi a scorrimento libero che sotto pressa. Indicato per bloccare rotori, ingranaggi, boccole, cuscinetti, spine e chiavette. Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



82-33



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. Omologato per gas - GAZ DE FRANCE.

Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml



83-03



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. Omologato per gas - GAZ DE FRANCE.

Packaging Flacone da 250 ml



83-21



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione. Omologato per gas (Gaz de France).

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



85-02



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione e un minore scorrimento in fase applicativa.

Packaging Flacone da 250 ml



Bloccanti

Alta resistenza - Montaggio permanente

85-21
85-61 UV AE
86-21
86-86
89-51



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione. Omologato per gas (Gaz de France).

Packaging Flacone da 10 ml - 50 ml - 250 ml



Bloccante UV/Anaerobico a media viscosità, per l'assemblaggio di particolari cilindrici. L'indurimento avviene in pochi secondi con l'esposizione a raggi UV e in pochi minuti con la polimerizzazione anaerobica. Il tempo di presa rapido evita l'assemblaggio forzato con alti carichi. L'adesivo polimerizzato ha caratteristiche termoindurenti plastiche idonee per essere messo in contatto con molti solventi e resiste fino a temperature di +150°C.

Packaging Flacone da 250 ml



Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggior tolleranza di lavorazione.

Packaging Flacone da 250 ml



Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza meccanica per bloccare e sigillare giunzioni filettate, per fissare accoppiamenti cilindrici. Mantiene elevati valori di resistenza in temperatura fino a +230°C. Omologato per giunzioni filettate a tenuta di gas secondo la norma EN 751-1 (approvazione DIN DVGW nr. NG-5146BQ0496). L'alta viscosità e l'effetto tixotropico consentono larghe tolleranze delle giunzioni. Offre ottima resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi ed a svariati agenti chimici.

Packaging Flacone da 250 ml



Adesivo sigillante anaerobico per metalli, per il ripristino di filettature usurate e alberi consumati. Prodotto di consistenza pastosa utilizzato anche per ottenere bloccaggi permanenti su giunzioni con ampio gioco. Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi, molti agenti chimici.

Packaging Soffietto da 75 ml





Istant

Sviluppato come adesivo quasi casualmente nel primo dopoguerra si è imposto in breve tempo come l'adesivo più veloce e più versatile al mondo.

Il cianoacrilato utilizza l'umidità presente nell'ambiente (e quindi anche sui materiali da incollare) per innescare la polimerizzazione. La reazione sarà tanto più veloce quanto più alta sarà l'umidità.

La particolare formulazione lo rende idoneo per l'incollaggio di materie plastiche e gomme e, in combinazione con il Primer 7, permette l'incollaggio di materiali difficili quali Polietilene, Polipropilene, EPDM, gomme siliconiche e anche il PTFE.

Alcuni codici sono caricati con gomme per essere più flessibili, altri invece sono formulati per alte temperature e possono arrivare sino a +180°C. Anche materiali acidi quali carta, cartone, legno e sughero, possono essere incollati con facilità.

La capacità di bagnare le superfici e quindi di penetrarne all'interno della rugosità del materiale, permette risultati meccanici assolutamente notevoli.

I cianoacrilati vengono formulati con 3 basi specifiche:

- Metilici
- Etilici
- Alcossietilici

I **metilici** presentano in assoluto la molecola di adesivo più piccola per cui, a parità di superficie incollata, presentano un numero elevato di legami tra le due superfici da incollare. Generano normalmente legami molto forti e rigidi e vanno molto bene per incollaggi tra metallo/metallo e metallo/gomma.

Gli **etilici** hanno una molecola più grande generando a pari superficie meno legami, ma rendendo il giunto più elastico. In più hanno la possibilità di essere "caricati" dallo sviluppatore con additivi che li rendono più elastici, più resistenti alla temperatura e più tenaci. Indicati per l'incollaggio di gomme e materiali plastici ed in tutti i casi dove è necessaria flessibilità, tenacità e resistenza alla temperatura.

Gli **alcossietilici** hanno una molecola decisamente molto grande e questo porta a diminuire, durante la reazione, la produzione di odori o vapori (effetto blooming) che sono fastidiosi e antiestetici. Anche la resistenza meccanica diminuisce, ma il vantaggio di poter operare "a flacone aperto" è di indubbio vantaggio nelle piccole operazioni manuali.

Dal momento che l'umidità relativa (con le sue cariche negative) favorisce l'indurimento, consigliamo di conservare, dove possibile, i flaconi non aperti in un luogo fresco e ventilato. Lo stoccaggio in frigorifero a temperature comprese tra +4°C e +7°C migliora la conservazione del prodotto.





Istant

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Pulire e sgrassare le superfici con il prodotto Loxeal Pulitore 10. Lasciare asciugare prima di applicare l'adesivo.
2. Per l'incollaggio di plastiche a bassa tensione superficiale come PE, PP, PTFE utilizzare Loxeal PRIMER 7 sulle superfici di incollaggio ed attendere che siano asciutte.
3. Per l'incollaggio di gomma e plastiche difficili, per ridurre i tempi di polimerizzazione è possibile utilizzare l'ATTIVATORE 9, che va applicato su di una superficie e lasciato asciugare. L'attivatore 9 può essere applicato sulle superfici dopo l'assemblaggio per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione.
4. L'adesivo deve essere applicato su una superficie con l'apposito flacone; evitare di utilizzare utensili e materiali non idonei all'uso. L'assemblaggio delle parti deve avvenire in pochi secondi, avendo cura di posizionarle in modo preciso in quanto la rapidità di incollaggio dell'adesivo non consente il loro riposizionamento.
5. Le parti dopo l'applicazione dell'adesivo devono essere fissate per alcuni secondi esercitando una lieve pressione e fissate con pinze fino al raggiungimento della loro totale polimerizzazione.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni attendere tra le 24 e le 72 ore per la completa polimerizzazione.

Le molecole del prodotto sono stabilizzate all'interno del flacone da una serie di cariche positive che ne impediscono la reazione. Una volta dosato, l'adesivo sente immediatamente le cariche negative della superficie iniziando una rapida reazione che si completa nell'arco di poche ore.

Le cariche negative presenti nell'umidità (e quindi sopra qualsiasi materiale da incollare) fungono da inibitore degli stabilizzanti innescando la reazione. Ecco perchè quantità maggiori o minori di umidità relativa presente nell'ambiente e sui particolari, influiscono sulla velocità di indurimento, rendendola rispettivamente maggiore o minore.





Istant

PRODOTTO	COMPOSIZIONE CHIMICA	PESO SPECIFICO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO (microns)	INDICE DI RAPIDITÀ (*)
14	METILE	1,10	80 - 150	10 - 100	2
17	METILE	1,19	1200 - 1800	10 - 200	1
23	ETILE	1,06	40 - 80	10 - 60	3
25	ETILE	1,10	350 - 450	10 - 150	3
27	ETILE	1,10	1200 - 1800	10 - 200	2
29	ETILE/NERO	1,06	500 - 1500	10 - 200	1
32	ETILE	1,10	5 - 10	10 - 40	5
34	ETILE	1,10	10 - 30	10 - 100	5
37	ETILE	1,05	1000 - 2000	10 - 200	3
41	ETILE	1,10	5 - 10	10 - 40	5
43S	ETILE	1,06	80 - 150	10 - 150	5
45	ETILE	1,06	600 - 1200	10 - 150	4
47	ETILE	1,08	GEL	10 - 300	2
48	ETILE	1,05	2000 - 2500 TIXO	0,5 mm	2
52	ETILE	1,06	80 - 110	10 - 150	2
55	ETILE	1,06	600 - 1000	10 - 200	2
67	ALCOSSI	1,1	1000 - 1500	10 - 200	1
73	ETILE	1,06	100 - 200	10 - 150	2
74	ETILE/NERO	1,06	100 - 200	10 - 150	2
75	ETILE	1,10	4000 - 5000	fino a 0,25 mm	2
77	ETILE/NERO	1,10	2000 - 4000	10 - 250	2

(1) Norma ISO 4587




(2) Norma ISO 10123

(*) Indice di rapidità: Velocità di fissaggio relativa (5 = max., 1 = min.)















Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente. I migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. Si può arrivare a 0,20 mm usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +180°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcossi-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 6922) N/mm ²	RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm ²	DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE
25 - 30	20 - 25 (1)	Per materiali rigidi, gomma-metallo, presa più lenta, resistenza elevata.
25 - 30	20 - 25 (1)	Molto viscoso, per materiali rigidi, colma giochi ampi, presa lenta, resistenza elevata.
12 - 25	13 - 18 (2)	Uso generale per gomme e plastiche, media rapidità.
15 - 23	13 - 20 (1)	Colma giochi ampi, indicato per gomma, plastiche, metallo, ceramiche.
18 - 25	13 - 18 (1)	Molto viscoso, per gomme, plastiche, colma giochi ampi.
18 - 25	13 - 18 (1)	Uso generale, flessibile, elastomerico.
12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche.
12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche.
12 - 25	16 - 20 (1)	Flessibile, medio alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per gomme, plastiche, metallo e ceramiche
18 - 25	13 - 18 (1)	Fluido, rapido su superfici a reazione acida.
15 - 25	15 - 20 (1)	Uso generale, migliore rapidità su superfici a reazione acida, cuoio, legno e metall, elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C.
12 - 25	12 - 20 (1)	Media viscosità, uso generale, rapido su superfici a reazione acida.
18 - 25	13 - 18 (1)	Gel, colma giochi ampi, per incollaggi in verticale e superfici porose, elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C.
18 - 25	13 - 18 (1)	Gel fluido, per incollaggi in verticale e superfici porose, indicato per produzioni in linea di montaggio.
18 - 25	18 - 25 (1)	Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +180°C.
18 - 25	13 - 18 (1)	Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +130°C.
10 - 25	12 - 22 (1)	Elevata viscosità, senza odore e senza aloni, colma giochi ampi.
12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, trasparente, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100°C con punte fino a +120°C.
12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100° C, con punte fino a +120°C.
12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, viscoso, elevata resistenza all'urto e alla pelatura, uso generale.
12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, viscoso, elevata resistenza all'impatto e alla temperatura fino a +120°C.

Istant

14		<p>Adesivo Istantaneo a base metile-cianoacrilato ad alta resistenza e media viscosità. Particolarmente indicato per l'assemblaggio di materiali rigidi, gomma-metallo, metallo-plastica. Il tempo di fissaggio piuttosto lungo consente il riposizionamento delle parti.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 50 gr - 100 g - 500 gr</p> 
17		<p>Adesivo Istantaneo a base metile-cianoacrilato ad alta resistenza ed elevata viscosità. Indicato per incollare metalli, materiali rigidi, ceramica tra loro, gomma, materie plastiche su un supporto metallico. La viscosità elevata consente di colmare giochi ampi. Il tempo di fissaggio piuttosto lungo consente il riposizionamento delle parti.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 100 gr - 500 gr</p> 
23		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato di impiego generale a media viscosità. Grazie alla sua particolare stabilità all'immagazzinaggio, può essere conservato per periodi più lunghi o in condizioni di elevata umidità e temperatura.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 100 gr - 500 gr</p> 
25		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Di impiego generale, combina una buona rapidità di fissaggio ad una viscosità medio-alta. Particolarmente indicato per gomma, plastiche, metallo, ceramica, cuoio.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 500 gr</p> 
27		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta viscosità. Indicato per l'incollaggio di gomma e materie plastiche tra loro o su un supporto metallico. L'elevata viscosità permette di colmare giochi ampi. Il tempo di fissaggio rallentato consente un' agevole posizionamento delle parti.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 500 gr</p> 
29		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta viscosità, caricato con gomma per consentire una migliore flessibilità e resistenza all' impatto. Indicato per l' incollaggio di gomma e materie plastiche tra loro o su un supporto metallico. L' elevata viscosità permette di colmare giochi ampi. Il tempo di indurimento piuttosto lungo consente il posizionamento delle parti prima del fissaggio.</p> <p>Packaging Flacone da 500 gr</p> 
32		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Tipo fluido a fissaggio molto rapido, particolarmente indicato per l'incollaggio di gomme espanse, EPDM, gomme difficili, plastiche.</p> <p>Packaging Flacone da 20 gr - 50 gr - 500 gr</p> 

Istant

34		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Fissaggio molto rapido, particolarmente indicato per l'incollaggio di gomme espanse, EPDM, gomme difficili, plastiche. La maggiore viscosità permette di ottenere migliori risultati su gomme più dure rispetto al tipo 32.</p>	
Packaging		Flacone da 20 gr - 50 gr - 100 gr - 500 gr	
37		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato, flessibile, a medio-alta viscosità. Rapido indurimento su superfici flessibili e porose. Buona resistenza alla pelatura.</p>	
Packaging		Flacone da 20 gr - 50 gr - 100 gr - 500 gr	
41		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Sensibile alle superfici acide. Indurimento molto rapido anche in condizioni di bassa umidità relativa, elevata adesione a superfici difficili e porose come cuoio, legno, carta, cartone, gomma espansa e EPDM.</p>	
Packaging		Flacone da 20 gr - 50 gr - 500 gr	
43S		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Tipo universale a media viscosità insensibile alle superfici a reazione acida, viene suggerito per il rapido incollaggio anche di cuoio, legno, metalli.</p>	
Packaging		Flacone da 20 gr - 50 gr - 500 gr	
45		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato. Tipo universale a media viscosità insensibile alle superfici a reazione acida, viene suggerito per il rapido incollaggio anche di cuoio, legno, metalli.</p>	
Packaging		Flacone da 20 gr - 500 gr	
47		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta tixotropia, non cola applicato su superfici verticali, indicato per l'incollaggio di gomma e materie plastiche tra loro o su supporto metallico. L'elevata viscosità permette di colmare giochi ampi. Il tempo di fissaggio rallentato permette il riposizionamento delle parti.</p>	
Packaging		Tubo da 20 gr - Cartuccia da 300 gr	
48		<p>Adesivo Istantaneo, gel fluido a base etile-cianoacrilato, indicato per l'incollaggio di gomma e materie plastiche, legno e ceramiche. L'adesivo è facilmente erogabile attraverso i sistemi di dosaggio. Il tempo di fissaggio rallentato permette il riposizionamento delle parti. Resistenza alla temperatura fino a +120°C.</p>	
Packaging		Flacone da 500 gr	

52		<p>Adesivo cianoacrilico etilico, rapido a bassa viscosità, con elevata resistenza alla temperatura. Particolarmente indicato per incollaggio di gomme, plastiche e metalli dove è richiesta l'esposizione prolungata al calore. Resistente alla temperatura fino a +180°C.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
54		<p>Adesivo istantaneo a base etilica con un' elevata resistenza alla temperatura. La sua formulazione lo rende particolarmente adatto per l' incollaggio di plastiche, metalli e gomme sottoposti ad elevata temperatura.</p>	
Packaging Flacone da 20 gr - 500 gr			
55		<p>Adesivo cianoacrilico con elevata resistenza all' impatto. Consente di ottenere su superfici metalliche incollaggi tenaci con alta resistenza al peeling. Indicato anche per incollare gomma e materie plastiche tra loro o su un supporto metallico. Adatto per esposizione prolungata ad alta temperatura. La viscosità media permette di colmare giochi moderati. Il tempo di fissaggio rallentato consente un' agevole posizionamento delle parti.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
67		<p>Adesivo Istantaneo a base di alcossi-etile cianoacrilato ad alta viscosità. Senza odore, non irritante, non produce l'alone bianco nell' area vicino alla giunzione. Particolarmente indicato per uso in aree non ventilate o confinate. Il tempo di indurimento, consente il posizionamento delle parti prima del fissaggio.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
73		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato a bassa viscosità, caricato con gomma per consentire una migliore flessibilità e resistenza all'impatto. Indicato per l'incollaggio di gomme e metalli. Il tempo di indurimento è studiato in domo da consentire il posizionamento delle parti prima del fissaggio. Ottima resistenza alla temperatura con punte fino a +120°C.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
74		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato a bassa viscosità, caricato con gomma per consentire una migliore flessibilità e resistenza all'impatto. Indicato per l' incollaggio di gomma e metalli. Il tempo di indurimento è studiato in modo da consentire il posizionamento delle parti prima del fissaggio. Ottima resistenza alla temperatura con punte fino a 120°C.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
75		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta viscosità, con elevata resistenza alla pelatura e all'urto. Particolarmente indicato per l'incollaggio di gomme, metalli e materie plastiche.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			
77		<p>Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta viscosità, con elevata resistenza alla pelatura e all'urto. Particolarmente indicato per l'incollaggio di gomme, metalli e materie plastiche. Resistenza elevata alla temperatura fino a +120°C.</p>	
Packaging Flacone da 500 gr			

Pulitori - Attivatori - Primer

Pulitore 10

E' assolutamente indispensabile, prima di depositare l'adesivo, verificare lo stato in cui si trovano i particolari prima dell'incollaggio. A volte i pezzi sembrano già puliti mentre altre volte passare uno straccio o un pezzo di carta sulle superfici ci rassicura sulla loro pulizia. La realtà è che un buon incollaggio inizia da una corretta pulizia delle parti in quanto l'adesivo deve poter entrare in intimo contatto con la superficie per poter dare il collegamento chimico e fisico necessario.

Lo sporco da eliminare può non essere solo causato da lubrificanti o da contatto con prodotti untuosi ma, per quanto riguarda i materiali metallici, può essere anche generato dall'ossidazione del materiale a contatto con l'aria; pensiamo all'alluminio appena lavorato che si ossida rapidamente o al ferro che dopo qualche ora in ambiente umido inizia a fare la ruggine. Occorre quindi pulire energicamente le superfici con prodotti adatti che siano compatibili con i metalli e con le materie plastiche.

Sono assolutamente sconsigliati prodotti quali:

Alcool denaturato: lascia una patina untuosa sulla superficie

Solventi e/o diluenti: possono lasciare uno strato di materiale antiadesivo sulla superficie

Detergenti con fosfati: possono inibire la polimerizzazione del prodotto

Lavaggio con acqua e detersivo: possibilità di lasciare contaminata la superficie se non viene ben risciacquata

Attivatore 11 per adesivi anaerobici

Permette la completa polimerizzazione del prodotto anaerobico quando le condizioni ambientali o operative sono le seguenti:

- Assemblaggio dei particolare sotto i +15 °C
- Tempi brevi per l'utilizzo del particolare dopo l'assemblaggio
- Materiali poco reattivi (metalli passivati o plastiche)
- Elevato gioco tra le parti

Attivatore 9 per adesivi cianoacrilici

Permette un rapido indurimento (qualche secondo) dell'adesivi cianoacrilico. Utile quando si deve far indurire velocemente il prodotto debordante dall'assemblaggio o quando i giochi tra le parti sono elevati.

Primer 7

Alcuni materiali plastici presentano una tensione superficiale molto bassa per cui l'adesivo incontra molte difficoltà ad aderire sul substrato. L'utilizzo del nostro Primer 7 permette di riportare la tensione superficiale a livelli accettabili per il cianoacrilato consentendo l'adesione con PE, EVA, PP, EPDM e gomme siliconiche.



Pulitori - Attivatori - Primer

ISTRUZIONI PER L'USO

Pulitori

- Trattare la superficie che deve essere incollata o sigillata con una generosa spruzzata di Pulitore 10.
- Strofinare le superfici ancora umide con uno straccio pulito per essere sicuri che ogni traccia di sporco sia rimossa.
- Lasciare evaporare il prodotto fino a che le superfici siano completamente asciutte.
- Applicare l'adesivo o il sigillante Loxeal immediatamente dopo l'asciugatura e assemblare le parti.






Attivatori

- Applicare l'attivatore su una superficie e l'adesivo o il sigillante sull'altra.
- Attendere l'evaporazione del solvente prima di assemblare le parti.
- Può essere utilizzato nelle giunzioni sia filettate che piane.
- Verificarne l'uso con prove preliminari, in quanto il suo impiego può abbassare la resistenza meccanica finale.

Primer

- Applicare un sottile strato di Primer sulle superfici e lasciare asciugare per alcuni secondi.
- Applicare l'adesivo su una delle superfici ed unire le parti mantenendo la pressione per alcuni secondi.
- I migliori risultati ottenuti effettuando la giunzione entro 1 ora dall'applicazione del Primer.
- Il tempo di vita del Primer sulle superfici è di 8 ore.
- Non è opportuno utilizzare il Primer su superfici che normalmente non ne abbiano necessità.
- Chiudere immediatamente il flacone dopo l'uso.

PER PRODOTTI CIANOACRILICI

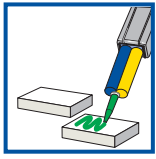
7		Trattamento a base solvente per l'incollaggio di poliolefine (polietilene, polipropilene), gomme termoplastiche, EPDM, PTFE, siliconi e altri materiali difficili. Il Primer viene raccomandato in combinazione con l'Adesivo Istant 34. Applicare un sottile strato di Primer sulle superfici e lasciarlo asciugare per alcuni secondi. Applicare l'Adesivo su una delle superfici e unire le parti mantenendo la pressione per alcuni secondi. I migliori risultati sono ottenuti effettuando la giunzione entro 1 ora dall'applicazione del Primer. Il tempo di vita del Primer sulle superfici è di 8 ore. Il Primer Attivatore 7 si può evidenziare per effetto fluorescenza con la lampada a luce blu (LUCE DI WOOD). Non è opportuno utilizzare il Primer su superfici che normalmente non ne abbiano la necessità. Chiudere immediatamente il flacone dopo l'uso.	
Packaging		Flacone da 20 ml + pennello - Latta da 1 l	
9		Sgrassa e pulisce le superfici. Consente l'indurimento rapido degli adesivi cianoacrilici in condizioni difficili (ampi giochi, materiali poco reattivi), ottenibile in 1 - 4 secondi in funzione del tipo di adesivo, della tolleranza tra le parti e della composizione delle superfici. L'attivatore 9 può essere applicato sulle superfici prima dell'adesivo oppure dopo l'assemblaggio per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione (post-attivatore). Disponibile in formulazione liquida o spray.	
Packaging		Spray da 200 ml - Latta da 1 l	
CR1		Loxeal CA Remover è un solvente per la rimozione dell'adesivo cianoacrilico indurito sulle superfici e per il distacco di parti incollate con gli adesivi cianoacrilici.	
Packaging		Flacone da 20 ml - Latta da 1 l	

Pulitori - Attivatori - Primer

PER PRODOTTI ANAEROBICI

11		<p>Sgrassa e pulisce le superfici, consente il rapido indurimento in tempi da 20 secondi a 2 minuti in funzione della tolleranza tra le superfici e della temperatura ambiente. Applicare l'attivatore su una superficie e l'adesivo o sigillante sull'altra. Attendere l'evaporazione del solvente prima di assemblare le parti. Può essere utilizzato nelle giunzioni sia filettate che piane. Verificarne l'uso con prove preliminari, in quanto il suo impiego può abbassare la resistenza meccanica finale. Disponibile in formula liquida o spray.</p>	
Packaging Spray da 200 ml - Latta da 1 l			
17		<p>Attivatore senza solvente per la polimerizzazione di adesivi acrilici. Buona polimerizzazione su ferriti, metalli e ceramiche. L'incollaggio si ottiene tra i 20 - 120 secondi in funzione del gioco tra le parti e della temperatura. L'attivatore va applicato su una superficie e l'adesivo sull'altra.</p>	
Packaging Flacone da 500 ml			
18		<p>L'attivatore consente di ottenere tempi di polimerizzazione con gli adesivi e sigillanti anaerobici Loxeal da 20 secondi a 2 minuti in funzione della tolleranza tra le superfici e della temperatura ambiente. L'attivatore si applica su una superficie e l'adesivo sull'altra. Essendo esente da solventi non occorre aspettare prima di assemblare le parti e non è nocivo. Può essere utilizzato nelle giunzioni sia filettate che piane. L'Attivatore può provocare un abbassamento contenuto della resistenza meccanica dell'adesivo.</p>	
Packaging Flacone da 20 ml + pennello - Flacone da 500 ml			
20		<p>Si usa in combinazione con gli adesivi acrilici e in genere con gli adesivi anaerobici. L'adesivo viene applicato su una superficie, l'Attivatore sull'altra. Unendo le parti inizia il processo di indurimento e adesione.</p>	
Packaging Flacone da 20 ml - Latta da 1 l			
10		<p>Loxeal Pulitore 10 è basato su una miscela di solventi non-CFC particolarmente indicato per la pulizia e lo sgrassaggio delle superfici che devono essere incollate o sigillate con i prodotti Loxeal.</p>	
Packaging Spray 400 ml - Latta da 1 l			





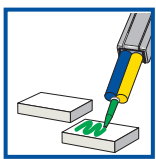
Adesivi strutturali a 2 componenti

Le resine epossidiche bicomponenti sono una famiglia di adesivi strutturali caratterizzati principalmente dalla elevata resistenza meccanica e dalla praticità d'uso. La loro formulazione li rende particolarmente adatti all'incollaggio di metalli, plastiche, compositi, fibra di carbonio, vetro, marmi e pietre. Gli adesivi a 2 componenti lavorano a temperatura ambiente sfruttando l'indurente per la reazione chimica.

Modificando opportunamente resina ed indurente otteniamo adesivi che possono avere le seguenti caratteristiche:

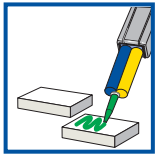
- Viscosità: da valori simili ad un olio denso a prodotti molto densi e tissotropici per superfici verticali. Possono adattarsi sia per piccoli spessori che giochi ampi.
- Velocità di indurimento: da pochi minuti a qualche ora per sfruttare sia automazioni ad alta velocità e sia produzioni manuali che richiedono molto tempo per la preparazione (ad esempio ampie superfici). L'utilizzo di forni a bassa temperatura (+60°C/+80°C) riduce notevolmente il tempo di polimerizzazione.
- Colore: passiamo dal trasparente per vetro o oggettistica al colore nero per la fibra di carbonio.
- Temperatura: resistono molto bene sino a temperature di +100°C per arrivare sino a +140°C con alcuni codici particolari.
- Normalmente gli adesivi epossidici sono molto rigidi per sopportare meglio i carichi elevati, ma se caricati con miscele di gomme particolari forniscono al giunto tenacità ed elasticità.
- Ottima resistenza agli aggressivi chimici ed alla umidità.

Il prodotto nella confezione in bicartuccia può essere utilizzato con comode pistole manuali o pneumatiche per una miscelazione ed un dosaggio di precisione.



Adesivi epossidici ibridi a 2 componenti

Adesivi a due componenti a base di resina epossidica modificata, indicati per applicazioni di sigillatura ed incollaggi flessibili. Sono resistenti ad alte temperature fino a punte di +150°C, tenaci e con elevata resistenza meccanica. Forniscono un'ottima adesione su materiali plastici quali PC, PA, PI, PMMA e ABS. La resina non contiene isocianati ed è sovraverniciabile. Flessibile ed elastica (sino al 200%) ha ottime capacità riempitive. Alcuni codici sono autoestinguenti e termoconduttivi.



Adesivi a 2 componenti

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Preparazioni delle superfici

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di effettuare un'abrasione meccanica delle superfici seguita da pulizia e sgrassaggio mediante Loxeal Pulitore 10 o Acetone e lasciare asciugare per pochi secondi.

2. Miscelazione

La resina e l'indurente necessitano di essere miscelati meccanicamente prima dell'uso in rapporto di peso e/o volume secondo la scheda tecnica, fino ad ottenere una colorazione omogenea. I prodotti sono anche disponibili in confezioni bicartuccia che, con l'apposito ago miscelatore statico fornito separatamente, consente di applicare direttamente il prodotto sulla superficie di incollaggio scartando completamente i primi 3 - 5 cm di prodotto estruso. Evitare di miscelare quantità elevate di resina e indurente, poiché il calore sviluppato dalla reazione chimica potrebbe causare pericolo e perdita di prodotto.

3. Tempo di vita della miscela

Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato, in funzione del tipo di prodotto varia da qualche minuto a qualche ora a temperatura ambiente. Temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione. Utilizzare l'adesivo a temperature superiori a +15°C.

4. Assemblaggio

I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione/indurimento. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa procedura o fase.

5. Pulizia

Eventuali sbordamenti di adesivo vanno rimossi utilizzando l'Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo. L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

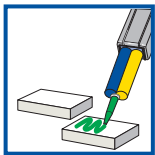


Adesivi strutturali a 2 componenti

ADESIVI STRUTTURALI A 2 COMPONENTI	
31-10	 <p>Adesivo strutturale, trasparente di impiego generale. E' raccomandato per incollaggio strutturale di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per gomma, materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
31-40	 <p>Adesivo trasparente di impiego generale a indurimento rapido. E' raccomandato per incollaggio strutturale di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per gomma, materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
31-42	 <p>Adesivo trasparente di impiego generale a indurimento rapido. E' raccomandato per incollaggio strutturale di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per gomma, materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia 25 ml - Bicartuccia 50 ml</p> 
32-43	 <p>Adesivo trasparente a due componenti tissotropico di impiego generale a indurimento rapido. Flessibile, rapido, non cola, indicato per applicazioni in verticale. E' raccomandato per incollaggio strutturale di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per gomma, materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
35-44	 <p>Adesivo multiuso trasparente a due componenti. Fornisce un film flessibile con buona adesione e resistenza alla pelatura su parti metalliche. Indicato inoltre per incollaggio strutturale di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per gomma, materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
36-10	 <p>Adesivo ad elevata tenacità ed adesione di impiego generale. E' raccomandato per incollaggio di numerosi materiali: metalli, ferrite, ceramica, marmo, vetro, cemento, legno e alcune materie plastiche (poliestere, ABS, PVC rigido). Non è indicato per materiali morbidi in genere, polietilene, polipropilene e PTFE. Gli incollaggi presentano buona resistenza all'acqua, ai carburanti e agli olii.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
3636	 <p>Adesivo a base di resina epossidica a due componenti, tissotropica, indurente a freddo o a temperature moderate. Specificatamente formulato per l'incollaggio di metalli, materiali ceramici, legno, espansi, e un buon numero di materie plastiche e compositi. Adesione tenace con elevata resistenza all'impatto, agli urti e alle vibrazioni. Consente il posizionamento di pezzi anche di larghe dimensioni.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 

Adesivi strutturali a 2 componenti

ADESIVI STRUTTURALI A 2 COMPONENTI		
4401	 <p>Loxal 4401 è una resina epossidica a due componenti, tenacizzata, semiflessibile, resistente ad alte temperature, con buona adesione su diversi tipi di substrati come legno, metallo, ceramiche e diverse tipologie di plastiche e compositi. Miscelazione 2:1 in volume. Fornisce un'adesione tenace, con elevata resistenza alla pelatura e allo scorrimento/ taglio fino a temperature di +120°C e punte di +140°C.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 50 ml</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 50 ml	
4428	 <p>Loxal 4428 è una resina epossidica tissotropica a due componenti. Particolarmente indicata per l'incollaggio di compositi, fornisce un'adesione con eccellente resistenza alle vibrazioni, all'impatto e alla temperatura.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 50 ml</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 50 ml	
4429	 <p>Loxal 4429 è una resina epossidica a due componenti, tenace, semiflessibile, resistente ad alte temperature. Particolarmente indicata per l'incollaggio di compositi con buona adesione anche su tipi di substrati come legno, metallo, ceramiche e diverse tipologie di plastiche. Miscelazione 2:1 in volume. La sua alta tissotropia ("non cola") la rende adatta per applicazioni in verticale o applicazioni con giochi elevati. Fornisce un'adesione tenace, con elevata resistenza alle vibrazioni, alla pelatura e allo scorrimento/taglio fino a temperature di +120°C e punte di +140°C.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 50 ml</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 50 ml	
ADESIVI EPOSSIDICI IBRIDI A 2 COMPONENTI		
4807	 <p>Adesivo a due componenti a base di resina epossidica modificata per applicazioni di sigillatura e incollaggi flessibili. Ha un'eccellente adesione su plastiche come PA, ABS, PC, PET, PMMA, PI, su metalli, ceramiche e compositi. Dopo l'indurimento l'adesivo si presenta soffice e flessibile. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte di +150°C. Indicata per incollare e sigillare scatolati metallici e fibra di vetro nella produzione di elettrodomestici (lavastoviglie, lavatrici) e nell'automotive (fanaleria).</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 490 ml 10:1</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 490 ml 10:1	
4820	 <p>Adesivo a due componenti autolivellante a base di resina epossidica modificata per applicazioni di sigillatura e incollaggi flessibili. Ha un'eccellente adesione su plastiche come PA, ABS, PC, PET, PMMA, PI, su metalli, ceramiche e compositi. Resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte di +150°C.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 400 ml 2:1</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 400 ml 2:1	
4821	 <p>Adesivo a due componenti a base di resina epossidica modificata per applicazioni di sigillatura e incollaggi flessibili. Ha un'eccellente adesione su plastiche come PA, ABS, PC, PET, PMMA, PI, su metalli, ceramiche e compositi. Dopo l'indurimento l'adesivo si presenta soffice e flessibile. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte di +150°C.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 50 - 400 ml 2:1</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 50 - 400 ml 2:1	
4826	 <p>Adesivo a due componenti a base di resina epossidica modificata per applicazioni di sigillatura e incollaggi flessibili. Particolarmente indicato per applicazioni dove è richiesto l'utilizzo di un prodotto autoestinguente e termoconduttivo. Ha una buona adesione su plastiche come PA, ABS, PC, PET, PMMA, PI, su metalli, ceramiche e compositi. Dopo l'indurimento l'adesivo si presenta soffice e flessibile. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte di +150°C.</p>	
	<table border="1"> <tr> <td>Packaging</td> <td>Bicartuccia da 400 ml 2:1</td> </tr> </table>	Packaging
Packaging	Bicartuccia da 400 ml 2:1	



Adesivi a 2 componenti

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	COLORE	VISCOSITÀ (+25°C Pa s)	TEMPO DI LAVORABILITÀ (+25°C) MINUTI	INDURIMENTO FUNZIONALE (+25°C)	RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm ²
31-10	TENACE	AMBRA	12-18 (1) / 10-25 (2)	90 - 150 (*)	12 - 24 h	12 - 14
31-40	RAPIDO	INCOLORE	12-18 (1) / 15-30 (2)	10 - 20 (*)	30' - 40'	10 - 12
31-42	MOLTO RAPIDO	INCOLORE	12-18 (1) / 15-30 (2)	3 - 8 (*)	20' - 30'	12 - 14
32-43	RAPIDO/FLESSIBILE	TRASLUCIDO	100-700 (1) / 30-100 (2)	7 - 10 (*)	10' - 20'	10 - 14
35-44	TENACE/FLESSIBILE	INCOLORE	10-20 (1) / 14-24 (2)	10 - 20 (*)	40' - 60'	5 - 9
36-10	TENACE/FLESSIBILE	AMBRA	14-28 (1) / 10-25 (2)	90 - 150 (*)	12 - 24 h	12 - 18
3614	TENACE/RAPIDA	GRIGIO	50-80 TIXO (1) / 50-80 TIXO (2)	30 - 50 (*)	3 - 4 h	15 - 25
3636	TENACE	GRIGIO	50-100 TIXO(1) / 100-200 TIXO(2)	50 - 80 (*)	72 - 96 h	15 - 25
4401	TENACE/ALTA TEMPERATURA	GRIGIO	60-120 TIXO (1) / 50-100 TIXO(2)	15 - 25	24 - 36 h	20 - 30
4428	TENACE	AVORIO	25-35 (1) / 15-20 (2)	10	24 - 36 h	18 - 22
4429	TENACE	NERO	100 TIXO (1) / 20-30 TIXO (2)	120	24 - 36 h	18 - 22
EPOSTICK	PASTA MODELLANTE	AMBRA	PASTA	5 - 7	15' - 25'	4 - 6

Adesivi epossidici ibridi a 2 componenti

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	COLORE	VISCOSITÀ (+25°C Pa s)	TEMPO DI LAVORABILITÀ (+25°C) MINUTI	INDURIMENTO FUNZIONALE (+25°C)	RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm ²
4807	FLESSIBILE	GRIGIO	25000-45000 TIXO / 1500-3000	10 - 20	7 giorni	4 - 10
4820	AUTOLIVELLANTE	NERO	25000-50000 / 300-600	50 - 60	72 h	4 - 7
4821	TENACE/FLESSIBILE	NERO	PASTA TIXO	50 - 90	72 h	4 - 7
4826	AUTOESTINGUENTE/TERMOCONDUITIVO	AVORIO	PASTA TIXO	-	72 h	1 - 2

Adesivi strutturali monocomponenti indurenti a caldo

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	COLORE	VISCOSITÀ (+25°C Pa s)	TEMPO DI INDURIMENTO A + 150°C MINUTI	RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm ²	RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm
4500	TENACE	GRIGIO	800 - 3800 TIXO	30 - 45 (*)	20 - 30	80 - 120
4580	TENACE	GRIGIO	150 - 250 TIXO	45 - 60 (*)	18 - 25	80 - 120
4620	TENACE/FLUIDA	BIANCO	15 - 30	30 - 45 (*)	18 - 25	-
4680	TENACE/RAPIDA	AVORIO	60 - 100	15 - 30 (*)	20 - 25	-
4690	TENACE	NERO	200 - 300 TIXO	45 - 60 (*)	18 - 25	80 - 150
4700	TENACE/FLUIDA	AMBRA	8 - 12	60-90 (a +90°C)	15 - 25	-
4780	TERMOCONDUITIVA	NERO	400 - 600 TIXO	30 - 45 (*)	15 - 25	-

Disponibili in bicartuccia.

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore fornito a parte, su richiesta. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a seconda dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -50°C e +80°C, +120°C con tipi speciali.

RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm	DESCRIZIONE	Viscosità = (1) Resina - (2) Indurente (*) Tempo rilevato su 2 gr. totali di miscela Parte A + Parte B (**) Con indurimento a caldo per 60' a +80°C
10 - 25	Indurimento lento, tenace.	
4 - 20	Indurimento rapido, giunzione trasparente, non ingiallente.	
4 - 20	Indurimento molto rapido, giunzione trasparente, non ingiallente.	
-	Indurimento rapido, flessibile, non cola, per applicazioni verticali.	
25 - 60	Indurimento rapido, ottima resistenza a pelatura, elevata adesione su metallo.	
25 - 40	Indurimento lento, tenace, flessibile.	
40 - 70	Tenace, viscosa, indurimento totale in 24 ore.	
60 - 80	Indurente a freddo, consente posizionamento di pezzi anche di larghe dimensioni.	
150 - 300 (**)	Rapporto miscelazione 2:1, tenace, semiflessibile, resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte fino a +140°C.	
150 - 200	Tenace, media-alta viscosità, indicata per compositi, resistenza alla temperatura fino a +120°C.	
200	Tenace, semiflessibile, resistente ad alte temperature, non cola, per applicazioni verticali.	
-	Stucco plastico a base epossidica per riparazioni rapide, per sigillare crepe e fessure.	

RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm	DESCRIZIONE
60 - 80	Incollaggio flessibile, alta resistenza alla temperatura, indicato per scatolati metallici e fibra di vetro.
-	Autolivellante, per plastiche come PA, PC, ABS, PET, PMMA, PI, metalli, ceramiche, composti.
60 - 80	Tenace, flessibile, per plastiche come PA, PC, ABS, PET, PMMA, PI, metalli, ceramiche, composti.
-	Autoestinguento, termoconduttivo, resistente a temperature fino a +120°C con punte di +150°C.

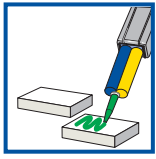
Forniscono un'eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi.

L'elevata resistenza adesiva consente l'utilizzo in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature.

L'indurimento avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +120°C e i +200°C.

Il tempo di polimerizzazione si riduce all'aumentare della temperatura.

TEMPERATURA DI IMPIEGO °C	DESCRIZIONE	(*) I tempi di indurimento variano in funzione della temperatura
-40 +180	Elevata viscosità, non cola durante l'indurimento, elevata resistenza alla trazione, pelatura e taglio, colma giochi elevati.	
-40 +180	Media viscosità, autolivellante, fluidifica durante l'indurimento.	
-40 +180	Bassa viscosità, autolivellante.	
-40 +180	Medio-alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per incollaggio di ferriti e magneti.	
-40 +180	Medio-alta viscosità, elevata resistenza a trazione, pelatura e scorrimento, non cola.	
-40 +180	Fluida, autolivellante, uso generale, polimerizza a bassa temperatura +90°C.	
-40 +180	Termoconduttiva, medio-alta viscosità, indicata per applicazioni dove è richiesta una veloce dissipazione del calore.	



Adesivi strutturali monocomponenti

Le prestazioni, decisamente alte delle resine bicomponenti, sono ancor più enfatizzate dalle resine monocomponenti rendendole di fatto adesivi più tenaci in commercio.

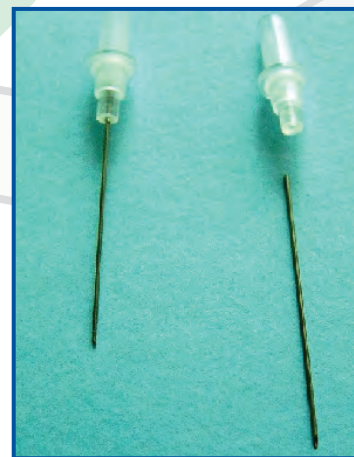
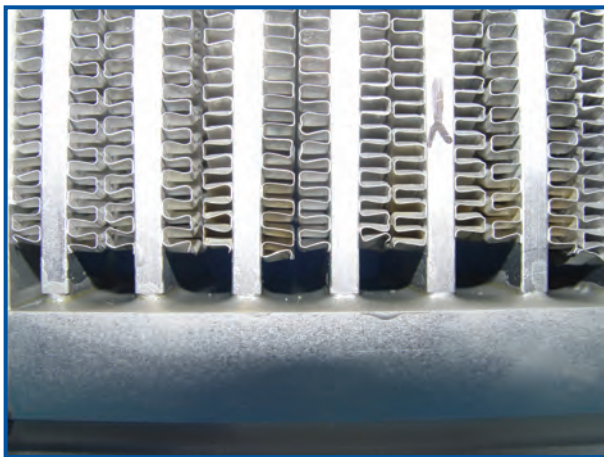
L'eliminazione dell'indurente permette alla pura resina prestazioni estremamente elevate in termini di resistenza meccanica, resistenza alla temperatura ed agli aggressivi chimici.

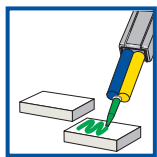
Mancando il secondo componente, la polimerizzazione del prodotto avviene esclusivamente per riscaldamento delle parti. Il particolare incollato deve essere portato in temperature comprese tra i $+110^{\circ}\text{C}$ e i $+150^{\circ}\text{C}$ per poter essere indurito in tempi decisamente brevi (tra i 20 ed i 40 minuti). L'indurimento può essere effettuato con forni IR, a convezione/irraggiamento o ancor più rapidamente con l'induzione magnetica.

Il dosaggio del prodotto monocomponente risulta molto semplificato e può essere eseguito sia manualmente che con dosatori standard tempo/pressione o a siringa.

Le applicazioni spaziano dall'incollaggio di aghi medicali, al montaggio di magneti in motori elettrici (ferrite/neodimio), radiatori per autotrazione, componenti aeronautici e ferroviari, particolari termoidraulici.

Anche per questa famiglia le formulazioni sviluppate dalla R&D di Loxeal presentano adesivi con diverse viscosità e con la possibilità di fluidificare o meno nella prima fase del riscaldamento in modo da offrire ai progettisti soluzioni rapide ed estremamente affidabili.





Adesivi strutturali monocomponenti

ISTRUZIONI PER L'USO









Preparazione delle superfici

Pulire e sgrassare le superfici con il prodotto Loxeal Pulitore 10 prima di applicare l'adesivo. Migliori risultati di resistenza adesiva si possono ottenere irruvidendo le superfici da incollare.

Applicazione dell'adesivo

- Dispensare l'adesivo direttamente dalla cartuccia tramite l'apposito beccuccio fornito.
 - Applicare l'adesivo su una delle superfici evitando di intrappolare aria.
 - Assemblare le parti applicando sufficiente pressione per assicurare che l'adesivo si distribuisca in modo omogeneo sulle superfici da incollare.
 - Utilizzare dei morsetti/pinze per prevenire movimenti tra le parti durante la polimerizzazione.
 - Polimerizzazione per calore: verificare la temperatura di cura sulla documentazione tecnica.
- Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

ADESIVI STRUTTURALI MONOCOMPONENTI

4500		Resina epossidica monocomponente ad elevata viscosità che non cola durante l'indurimento. L'indurimento avviene sottoponendo la resina a calore ad una temperatura tra i +130°C e +150°C. Ideale per l'incollaggio di diverse tipologie di materiale incluso metalli, ferriti, ceramiche e materiali compositi. Può essere polimerizzato anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. Fornisce elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.	
	Packaging	Cartuccia da 300 ml	
4580		Resina epossidica monocomponente che sottoposta a calore diventa fluida, termo conduttiva, indurisce ad una temperatura tra i +130°C e +150°C, con eccellente adesione su svariati tipi di materiali come ferriti, metalli, ceramiche e materiali compositi. Può essere polimerizzata anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. L'alta resistenza adesiva del prodotto ne consente l'utilizzo anche per la sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. Fornisce elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.	
	Packaging	Cartuccia da 300 ml	
4620		Resina epossidica monocomponente che sottoposta a calore, polimerizza in circa 30 minuti alla temperatura di +150°C con eccellente adesione su svariati tipi di materiali come ferriti, metalli, ceramiche e materiali compositi. Può essere polimerizzato anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. L'alta resistenza adesiva del prodotto permette di essere utilizzato anche in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. Fornisce elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione. La bassa viscosità rende la resina autolivellante.	
	Packaging	Cartuccia da 300 ml	
4680		Resina epossidica monocomponente tixotropica che sottoposta a calore diventa fluida, indurendo ad una temperatura tra i +120°C e +150°C, con eccellente adesione su svariati tipi di materiali come ferriti, metalli, ceramiche e materiali compositi. Può essere polimerizzato anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. L'alta resistenza adesiva del prodotto ne consente l'utilizzo anche per la sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. Fornisce elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.	
	Packaging	Cartuccia da 300 ml	

Adesivi strutturali monocomponenti

ADESIVI STRUTTURALI MONOCOMPONENTI	
4690	 <p>Resina epossidica monocomponente che indurisce se sottoposta a calore, con eccellente adesione su superfici metalliche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'alta resistenza adesiva del prodotto permette di essere utilizzato in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. L'indurimento della resina avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +130°C e +150°C. Può essere polimerizzato anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. L'elevata viscosità consente all'adesivo di essere applicato su superfici verticali senza colare e di colmare giochi elevati. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.</p> <p>Packaging Cartuccia da 300 ml</p> 
4700	 <p>Resina epossidica monocomponente molto fluida che sottoposta a calore polimerizza in circa 15 minuti alla temperatura di +120°C. Indicata per fissare, sigillare esternamente componenti pre-assemblati o incapsulare piccoli particolari. Può essere polimerizzata anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. L'alta resistenza adesiva del prodotto permette l'utilizzo anche in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. Fornisce elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione. La bassa viscosità rende la resina autolivellante.</p> <p>Packaging Su richiesta</p> 
4730	 <p>Resina epossidica monocomponente a media viscosità specificatamente studiata per l'incollaggio di aghi medicali, che polimerizza a temperatura moderata in pochi minuti.</p> <p>Packaging Su richiesta</p> 
4780	 <p>Resina epossidica monocomponente che indurisce se sottoposta a calore, con eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi. Loxeal 4780 e' una resina termoconduttiva con elevata resistenza adesiva. L'indurimento della resina avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +130°C e +150°C. Può essere polimerizzata anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti. E' indicata per applicazioni che richiedono la dissipazione di calore come l'incollaggio di radiatori in alluminio su collettori in ceramica.</p> <p>Packaging Cartuccia da 300 ml</p> 





Adesivi ad indurimento UV

Gli adesivi Loxeal UV polimerizzano in breve tempo quando esposti ad una sorgente ultravioletta.

Perché ciò accada occorre che almeno una delle due parti da incollare sia permeabile alla luce.

Gli adesivi di questa famiglia permettono giunzioni pulite, perfettamente trasparenti e non ingiallenti nel tempo di vetro/vetro o vetro/metallo e con le nuove formulazioni introdotte anche di molte materie plastiche trasparenti come PC, ABS, PMMA ecc..

Sono in grado anche di coprire diverse esigenze industriali quali il “coating” (rivestimento di componenti per protezione), il “potting” (riempimento di piccoli contenitori per protezione) o anche per la sigillatura di particolari meccanici e non.

La resina base, normalmente molto trasparente, è caricata con foto iniziatori che sono componenti in grado di farla polimerizzare quando irradiati da una sorgente UV. Il risultato finale sarà un film plastico molto tenace in grado di incollare le parti con una resistenza a volte superiore al vetro stesso.

Gli adesivi sono estremamente reattivi, basti pensare che solo la radiazione UV emessa dal sole è in grado di innescare l’indurimento, mentre per applicazioni industriali sono disponibili lampade con diverse tecnologie e potenze in modo da soddisfare tutte le esigenze dei clienti.

L’utilizzo sempre più frequente di materiali plastici in campo industriale li rende ideali per incollaggi puliti e perfettamente trasparenti: componenti di arredo in PC, espositori / scrivanie in PMMA, lenti per occhiali, schermi per smartphone, ecc.

Alcuni adesivi Loxeal sono anche certificati per l’utilizzo su componenti medicali a contatto con il corpo umano (aghi per siringhe, componenti biomedicali ecc).

Per la polimerizzazione dei prodotti UV Loxeal sono disponibili diverse lampade a radiazione ultravioletta:

- Lampade a vapori mercurio in grado di emettere la sorgente UV su una scala di valori molto ampia.

La tensione generata sugli elettrodi del bulbo vaporizza il mercurio che emette la sorgente UV nelle lunghezze necessarie alla polimerizzazione. Oltre a fornire una elevata quantità di radiazione UV, queste lampade emettono anche molto IR (calore) che deve essere smaltito per evitare danneggiamenti per surriscaldamento dei particolari da incollare. La vita del bulbo è legata dalle ore di utilizzo e dalla frequenza delle accensioni/spegnimenti fatti. In media conviene cambiarle ogni 1.000/2.000 ore. La zona dedicata all’incollaggio deve essere protetta per evitare fuoriuscite di radiazioni UV-A e UV-B.

- Lampade a LED: sono in grado di emettere luce UV partendo da una lunghezza di 365nm ed arrivano sino a 410/420 nm. La radiazione in uscita è fredda e la vita del LED è quantificabile in 10.000 / 20.000 ore indipendentemente dalla accensioni. Sono quindi assolutamente ideali per quelle materie plastiche che filtrano per loro natura le radiazioni al di sotto dei 380/385 nm (il PC taglia a 400 nm).





Adesivi ad indurimento UV

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Condizionamento della superficie (pulizia e stabilizzazione del contenuto di umidità superficiale).

Per ottenere incollaggi perfetti è necessario che le superfici da incollare siano pulite e sgrassate correttamente.

Nel caso di vetri piani e oggetti di grandi dimensioni, pulire e sgrassare le superfici con acetone, sfregando bene con carta di cellulosa pulita. Asciugare le parti da incollare con phon e aria calda ($T = +70^{\circ}\text{C} / +100^{\circ}\text{C}$) per alcuni secondi. Nel caso di piccoli particolari, utilizzare macchine per la pulizia ad ultrasuoni.

2. Lampade consigliate: ad alta pressione ai vapori mercurio, a ioduri di ferro e a led con emissione a lunghezza d'onda di 365 nm per l'incollaggio di vetri e di 400-420 nm per l'incollaggio di plastiche.

Controllare l'emissione (mW/cm^2) con un fotometro alla distanza a cui verrà fatto l'incollaggio. Dopo l'accensione delle lampade con bulbo ai vapori di mercurio e a ioduri di ferro, è necessario che la potenza si stabilizzi prima di sottoporvi i pezzi da incollare.

3. Modalità di incollaggio delle parti

- Con l'apposito fotometro verificare la trasparenza ai raggi UVA (365 nm) dei vetri o cristalli da incollare. Vetri colorati possono inibire o bloccare la polimerizzazione dell'adesivo.
- Nel caso di lastre di vetro (vetro Float), verificare mediante apposita lampada quale sia la superficie trattata "lato stagno"; per ottenere buoni risultati di incollaggio deve essere usata la superficie opposta "lato atmosfera".
- L'adesivo UV deve essere utilizzato direttamente dal flacone originale e non lasciato esposto all'ambiente in recipienti vari.
- Minimizzare i tensionamenti del giunto incollato evitando ogni pressione d'accoppiamento (le parti devono galleggiare).

4. Fissaggio dei pezzi

- Utilizzare potenze in zona d'incollaggio maggiori di $5 \text{ mW}/\text{cm}^2$ (allontanando o avvicinando opportunamente la fonte di luce UVA) durante la fase di fissaggio.
- Fissaggio dei pezzi (10-30 secondi): fissare l'adesivo iniziando dalla zona centrale di incollaggio, spostandosi verso la periferia e NON il contrario.
- Per l'eventuale pulizia del trasbordo di adesivo (per migliorare l'aspetto estetico) aiutarsi con raschietti ed altri mezzi meccanici. Tenere presente che, anche dopo il processo di irraggiamento, la parte di adesivo che resta esposta all'aria rimane untuosa in superficie (effetto di inibizione dell'ossigeno dell'aria). L'untuosità superficiale tende a sparire nel corso di alcuni giorni, ma potrà eventualmente essere eliminata con acetone.
- Finitura dell'incollaggio con esposizioni di 2-4 minuti sotto la fonte di raggi UV, possibilmente con potenze più elevate di quelle usate in precedenza nel fissaggio.

5. Stabilizzazione dell'incollaggio

Nel caso di incollaggi in cui si presume si siano creati dei tensionamenti interni e/o nel caso di spessori irregolari del film adesivo, è opportuno prevedere una fase di ricottura-stabilizzazione ponendo le parti incollate ad una temperatura di $+50^{\circ}\text{C}/+60^{\circ}\text{C}$.

Per ulteriori informazioni contattare il nostro Servizio Tecnico.









Adesivi ad indurimento UV

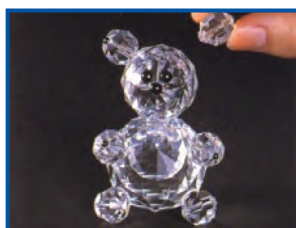
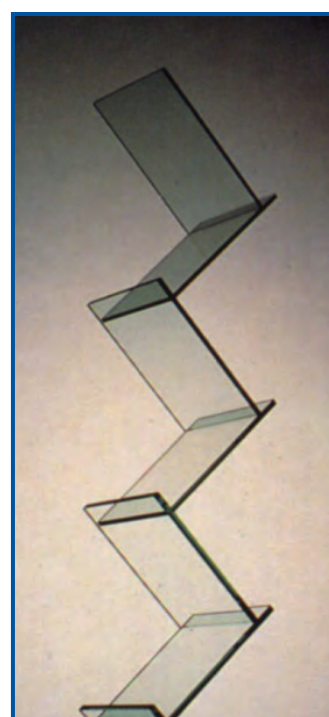
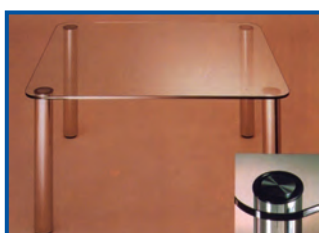
ADESIVI AD INDURIMENTO UV	
30-11	 <p>Adesivo a bassa viscosità che polimerizza rapidamente quando sottoposto ad una radiazione ultravioletta o visibile di corretta intensità. Il prodotto è stato formulato per incollare particolari in PC, ABS e PVC rigido e plastificato con basso stress cracking. Genera un film plastico molto tenace e flessibile. Sviluppato per l'assemblaggio di componenti medicali. Certificato per uso medicale secondo la norma ISO 10993 dalla Toxikon.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-12	 <p>Adesivo che polimerizza per esposizione ai raggi ultravioletti, sviluppato per l'incollaggio di materiali termoplastici. Fornisce incollaggi flessibili con elevata resistenza meccanica; polimerizza velocemente con lampade a bassa potenza su materie plastiche, quali PC, PET, PVC, ABS, PMMA. Elevata adesione su plastiche acriliche ed anche in combinazione tra termoplastici con vetro e metallo. Il prodotto è ideale per applicazioni dove è importante l'aspetto estetico.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-14	 <p>Adesivo che polimerizza per esposizione ai raggi ultravioletti, sviluppato per l'incollaggio del PMMA. Fornisce incollaggi con elevata resistenza meccanica, polimerizza velocemente con lampade a led a bassa potenza. Indicato per l'oggettistica d'arredamento, (espositori, vetrine), per l'articolo da regalo e per tutte le applicazioni strutturali del PMMA.</p> <p>Packaging Bottiglia da 1 l</p> 
30-20	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Grazie alla sua particolare trasparenza viene utilizzato nell'incollaggio di particolari cristalli pregiati, nel settore degli articoli d'arredamento e da regalo.</p> <p>Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml - 2 l</p> 
30-21	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Data la buona tenacità dell'incollaggio è particolarmente indicato nel settore vetrerie d'arredamento per l'incollaggio di vetri e cristalli anche di costa e di plattorelli metallici su cristallo.</p> <p>Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml - 2 l</p> 
30-22	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Per effetto della viscosità elevata è adatto anche per incollaggi in presenza di giochi elevati tra le parti. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Grazie alla sua particolare trasparenza viene utilizzato nell'incollaggio di particolari cristalli pregiati.</p> <p>Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml - 2 l</p> 
30-23	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Molto fluido. Adatto per incollaggio di superfici ampie. Studiato per facilitare la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo UV.</p> <p>Packaging Flacone da 50 ml - 250 ml - 2 l</p> 

Adesivi ad indurimento UV

ADESIVI AD INDURIMENTO UV	
30-24	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Forma un film adesivo ad elevata tenacità. Indicato per incollaggio di vetro con vetro e vetro con metallo.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-27	 <p>Adesivo a polimerizzazione UV di bassa/media viscosità ad alta resistenza. Il prodotto è raccomandato per l'assemblaggio di siringhe medicali e può essere usato per l'incollaggio di parti termoplastiche con vetro e metallo. Il prodotto è fluorescente alla luce blu.</p> <p>Packaging Su richiesta</p> 
30-30	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta a medio-bassa viscosità, eccellente trasparenza anche in spessore, con elevata resistenza agli urti e alle vibrazioni. Indicato per l'incollaggio di vetro piano e cristalli pregiati. Studiato per facilitare la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo esposizione ai raggi UV per circa 5-10 secondi (tempo di fissaggio).</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-33	 <p>Adesivo UV ad elevata resistenza e trasparenza, a rapida polimerizzazione. Specificatamente formulato per incollare vetro (piano, temperato, colorato) e vetro con metallo. Adatto per impieghi nell'industria del vetro e dei mobili, dove sono richieste giunzioni con finiture di qualità elevate.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-34	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Grazie alla sua particolare trasparenza anche in spessore, viene utilizzato nell'incollaggio di particolari cristalli pregiati, nel settore degli articoli d'arredamento e da regalo.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-35	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Specificatamente progettato per mantenere un'elevata resistenza adesiva in ambienti umidi. Elevata resistenza alle sollecitazioni e agli urti. Ideale per l'incollaggio di bilance pesapersona, di cerniere per cabine doccia, profili in alluminio su vetro e dispositivi per pannelli segnaletici.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-36	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Per effetto della viscosità elevata è adatto anche per incollaggi in presenza di giochi elevati tra le parti. Indicato per l'incollaggio di vetro con vetro o vetro e metallo. Grazie alla sua elevata trasparenza anche in spessore, viene utilizzato nell'incollaggio di particolari cristalli pregiati e articoli di vetro da tavola.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 

Adesivi ad indurimento UV

ADESIVI AD INDURIMENTO UV	
30-37	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Forma un film adesivo elastico resistente agli urti e agli sforzi di flessione. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo e con plastiche metallizzate. Utilizzato nel settore articoli da regalo e d'arredamento.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-38	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. L'elevata viscosità consente di colmare giochi ampi, mantenendo un'elevata trasparenza. forma un film adesivo flessibile, resistente alle dilatazioni termiche, all'urto e alle vibrazioni. Indicato per incollaggio di vetro-vetro e vetro-metallo nel settore dell'arredamento e degli articoli da regalo.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
30-60	 <p>Adesivo indurente in pochi secondi mediante esposizione alla luce ultravioletta. Indicato per incollaggio di vetro con vetro o vetro con metallo. Grazie alla sua particolare trasparenza viene utilizzato nell'incollaggio di particolari cristalli pregiati.</p> <p>Packaging Cartuccia da 300 ml</p> 
30-83	 <p>Adesivo indurente ai raggi UV a media viscosità, sviluppato per essere utilizzato come rivestimento e incapsulamento. Il tempo di tack free (superficie asciutta) avviene in pochi secondi. Adatto per incapsulare componenti elettronici. L'indurimento dell'adesivo può essere effettuato con sistemi di lampade a bassa potenza. Il film di adesivo polimerizzato rimane trasparente anche dopo esposizione ad alte temperature con un basso ritiro. Ottima resistenza per brevi periodi alla temperatura fino a +270°C sviluppata anche da sistemi di saldatura.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 





Adesivi ad indurimento UV

PRODOTTO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO mm	TEMPO DI INDURIMENTO (in secondi)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ASTM D 2095-69) N/mm ²
30-11	200 - 300	0,03 - 0,20	6 - 55	-
30-12	200 - 400	0,03 - 0,20	6 - 30	-
30-14	1000 - 2000	-	120 - 240	-
30-20	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	10 - 14
30-21	600 - 1300	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14
30-22	5500 - 7500	0,03 - 2	6 - 10	8 - 12
30-23	50 - 100	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14
30-24	2200 - 2900	0,03 - 2	6 - 10	12 - 16
30-27	90 - 150	0,03 - 0,20	6 - 10	-
30-30	500 - 800	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 14
30-33	1000 - 2000	0,03 - 1,5	5 - 15	6 - 10
30-34	2500 - 3500	0,03 - 1,5	6 - 10	8 - 14
30-35	5000 - 8000	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 12
30-36	5000 - 8000	0,03 - 2	5 - 10	8 - 12
30-37	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	6 - 10
30-38	20000 - 30000	0,03 - 2	5 - 10	5 - 10
30-60	GEL	0,03 - 2,5	8 - 15	4 - 8
30-83	1000 - 1600	0,03 - 1	3 - 4	-

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria, d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti. Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +120°C. Lampade di diverse potenze sono disponibili per la polimerizzazione del prodotto, anche con lampade a LED di nuova generazione.

IMPIEGO

Fluido per incollaggi di plastiche PC, ABS, PVC, sviluppato per assemblaggio di componenti medicali, omologato ISO 10993 per uso medicale.

Fluido per incollaggi di plastiche, elevata rapidità e resistenza su PC e PMMA.

Specifico per incollaggio di PMMA.

Media fluidità, rapido, indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica.

Fluido, per vetreria d'arredamento, tenace, per incollaggi di costa, su vetro piano e platorelli in metallo.

Viscoso, colma giochi ampi, da usare quando le superfici non sono perfettamente complanari, per articoli decorativi.

Molto fluido, per vetreria d'arredamento, per incollaggio fra superfici piane, facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo l'essiccazione UV.

Media fluidità, per metallo su vetro, tenace.

Fluido, indicato per applicazioni nel settore medicate (aghi per siringhe) e per termoplastici con vetro o metallo, omologato ISO 10993 per uso medicale.

Fluido, migliorata trasparenza, per vetro piano e cristalli pregiati, facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo esposizione UV.

Fluido, elevata trasparenza in spessore, per vetro/vetro e vetro/metallo.

Media fluidità, rapido, trasparenza in spessore, indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica, vetreria d'arredamento.

Medio-alta viscosità, elevata trasparenza, indicato per incollaggi di vetro-vetro e vetro-metallo in ambienti con elevata umidità.

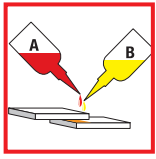
Medio-alta viscosità, elevata trasparenza in spessore, indicato per incollaggi di vetro/vetro e vetro/metallo.

Flessibile, resistente all'urto, idoneo per incollaggio di vetro con plastiche metallizzate.

Elevata viscosità, trasparenza in spessore, colma giochi ampi, per vetro-vetro e vetro-metallo.

Gel, non cola, per incollaggi in verticale vetro e cristallo.

Adesivo UV per incapsulamento e rivestimento componenti elettronici, film asciutto.



Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica

Fanno parte della famiglia degli adesivi strutturali, capaci cioè di sopportare carichi notevoli rendendo il giunto tenace ed in grado di resistere a forti sollecitazioni dinamiche ed a carichi di pura trazione.

Sono in grado di unire materiali di diversa natura come acciaio, acciaio con trattamento superficiale, alluminio, ferrite, vetro, ceramica e materie plastiche, fornendo soluzioni alternative ai tecnici nella progettazione dei particolari.

La presenza nella formula di particolari gomme conferisce a questi adesivi la capacità di assorbire l'energia di urti e vibrazioni distribuendola uniformemente sul giunto e fornendo nel contempo una grande resistenza alla pelatura.

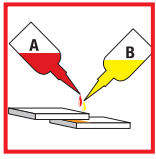
Questa caratteristica li rende anche ideali per l'accoppiamento di materiali con diversi coefficienti di dilatazione termica.

L'adesivo necessita di un attivatore per polimerizzare e il nostro laboratorio ha sviluppato diversi metodi per generare la reazione chimica che avviene sempre a freddo:

- 1) Adesivi a contatto: la resina viene depositata su una superficie mentre l'attivatore (normalmente liquido) viene depositato sull'altra superficie. La reazione avviene non appena le parti vengono portate in intimo contatto e il fissaggio maneggiabile lo si ottiene a partire da 30/40 secondi.
- 2) Adesivi "bead on bead": prodotto e attivatore sono posizionati su una superficie "goccia su goccia" o "cordolo su cordolo". Non appena l'altra superficie viene portata in contatto gli adesivi si amalgamano ed inizia la reazione.
- 3) Adesivi con mixer: viene utilizzato un mixer per miscelare le due parti in modo intimo prima di depositarle sulle parti.

Gli adesivi di questa famiglia hanno un'ottima resistenza agli aggressivi chimici ed una buona resistenza al calore.





Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica

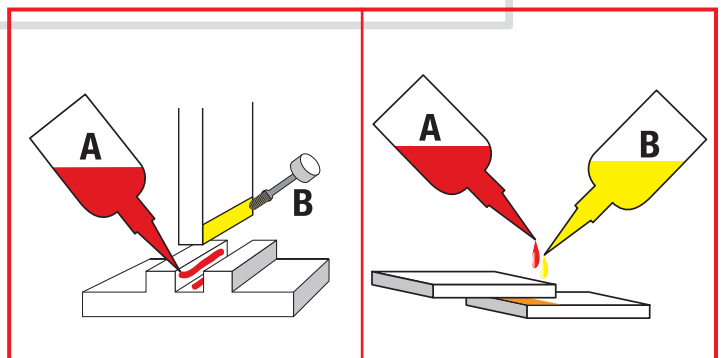
ISTRUZIONI PER L'USO

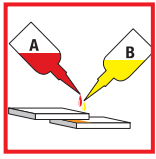
1. Prima di assemblare pulire ed asciugare i filetti (acqua, olio o sporco non garantiscono l'adesione del sigillante sulle parti filettate). Per la pulizia dei pezzi e per comodità d'impiego suggeriamo il nostro Pulitore 10 spray.
2. Applicare il prodotto su una superficie e l'attivatore sull'altra.
3. Pressare le parti fino al raggiungimento dell'adesione e pulire l'eccesso di prodotto con un solvente organico.
4. Per giochi superiori a 0,5 mm mettere l'attivatore su ambedue le superfici, poi applicare l'adesivo su una superficie e assemblare.
5. Attendere almeno 24 ore prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni.

Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

A

B






Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica

TIPO	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	TEMPO DI LAVORABILITÀ (minuti)	INDURIMENTO FUNZIONALE (minuti)	RESISTENZA AL TAGLIO (ISO 4587) N/mm ²	RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm
30-55 (+Att. 20)	30000 - 60000 TIXO	1 - 4	30 - 60	15 - 25	85 - 100
33-00 (+Att. 20)	45000 - 80000 TIXO	1 - 4	30 - 60	15 - 30	45 - 65
33-47 (A+B)	5000 - 12000	1 - 3	30 - 60	8 - 20	45 - 65
3362	3000 - 4000 (A) 4000 - 5000 (B)	4 - 7	10 - 12	15 - 20	-
3439 (+Att. 20)	600 - 1000	20-50 secondi	10 - 20	20 - 30	85 - 100
3452	4000 - 5000 (A) 4000 - 5000 (B)	2 - 3	8 - 10	19 - 21	-
3459 (+Att. 20)	15000 - 25000 TIXO	20-40 secondi	10 - 20	20 - 30	85 - 100
3460	PASTA TIXO (A) 15000 - 30000 (B)	2 - 4	24 ore	>4	-
3461	PASTA TIXO (A) 15000 - 30000 (B)	5 - 8	36 - 48 ore	>4	-











Adesivi a 2 componenti, indurenti per contatto (goccia su goccia, cordolo su cordolo).
 Tempi di fissaggio da 1 a 5 minuti.
 Indicati per incollaggio di metalli, ferrite, ceramiche, legno e alcune plastiche.
 Forniscono giunzioni con elevata resistenza all'impatto, alla pelatura e alla trazione.

SPESSORE DEL GIUNTO mm	IMPIEGO
0,05 - 1	Acrilico ad elevata viscosità, uso generale.
0,05 - 1	Acrilica media viscosità, uso generale.
0,05 - 0,5	Acrilica fluida per incollaggio di metalli, ceramica e materie plastiche.
0,50	Acrilico a due componenti tenacizzato, bassa viscosità e basso odore, per incollaggio di plastiche, metalli, ceramiche, vetroresina e combinazioni.
0,05 - 0,2	Acrilica fluida, con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto. Indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche, elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C.
0,50	Acrilico a due componenti tenacizzato, bassa viscosità e basso odore, elevata resistenza impatto e pelatura.
0,05 - 0,2	Acrilica viscosa (gel), con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto, indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche, elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C.
1	Acrilico a due componenti per incollaggio di PP, PE, HDPE, LDPE, poliolefine, copolimeri, PTFE e EPDM.
1	Acrilico a due componenti per incollaggio di PP, PE, HDPE, LDPE, poliolefine, copolimeri, PTFE e EPDM.

Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica

Adesivi acrilici strutturali ad azione chimica	
30-55	 <p>Loxal 30-55 è un adesivo acrilico tenace da usare con lo specifico Attivatore Loxeal per incollare metallo a metallo, ferrite, ceramica, legno e alcune plastiche. Non richiede miscelazione, l'adesivo viene normalmente applicato su una superficie e l'attivatore sull'altra, unendo le parti si ottiene il fissaggio entro qualche minuto. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.</p> <p>Packaging Cartuccia da 300 ml</p> 
33-00	 <p>Loxal 33-00 è un adesivo acrilico tenace da usare con lo specifico Attivatore Loxeal per incollare metallo a metallo, ferrite, ceramica, legno e alcune plastiche. Non richiede miscelazione, l'adesivo viene normalmente applicato su una superficie e l'attivatore sull'altra, unendo le parti si ottiene il fissaggio entro qualche minuto. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.</p> <p>Packaging Cartuccia da 65 ml - 300 ml</p> 
33-47	 <p>Adesivo a due componenti indurente per contatto (goccia su goccia, cordolo su cordolo) non richiede intima miscelazione. Tempo di fissaggio da 1 a 3 minuti. Indicato per metalli, ceramiche, vetro, legno, plastiche dure. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'impatto, alla pelatura e alla trazione. Per esigenze applicative la parte 33-47 A può essere utilizzata con gli attivatori 18 e 20.</p> <p>Packaging A+B Flacone da 50 ml + 50 ml</p> 
3362	 <p>Adesivo acrilico tenacizzato a due componenti a bassa viscosità e basso odore. Rapporto di miscelazione 1:1. Tempo di manipolazione con ago miscelatore di 4-7 minuti. Studiata specificatamente per l'incollaggio di plastiche, garantisce buona adesione anche su metalli, ceramiche, vetroresina, legno e relative combinazioni. Polimerizza velocemente a temperatura ambiente e fornisce giunzioni con elevata resistenza all'impatto e alla pelatura.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 

Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica

Adesivi acrilici strutturali ad azione chimica	
3439	 <p>Loxal 3439 è un adesivo acrilico tenace, fluido, da usare con lo specifico attivatore Loxal per incollare magneti, metallo, ferrite e ceramica. Non richiede miscelazione, l'adesivo viene normalmente applicato su una superficie e l'attivatore sull'altra, unendo le parti si ottiene il fissaggio entro pochi secondi. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione e raggiunge in pochi minuti una buona resistenza adesiva. Formula non corrosiva.</p> <p>Packaging Flacone da 250 ml</p> 
3452	 <p>Adesivo acrilico tenacizzato a due componenti a bassa viscosità e basso odore. Rapporto di miscelazione 1:1. Tempo di manipolazione di 2-3 minuti. Indicato per l'incollaggio di metalli, ceramiche, vetroresina, legno, plastiche dure. Polimerizza velocemente a temperatura ambiente e fornisce giunzioni con elevata resistenza all'impatto e alla pelatura.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
3459	 <p>Loxal 3459 è un adesivo acrilico gel tenace, da usare con lo specifico Attivatore Loxal per incollare magneti, metallo, ferrite e ceramica. Non richiede miscelazione, l'adesivo viene normalmente applicato su una superficie e l'attivatore sull'altra, unendo le parti si ottiene il fissaggio entro pochi secondi. Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione e raggiunge in pochi minuti una buona resistenza adesiva. Formula non corrosiva.</p> <p>Packaging Cartuccia da 300 ml</p> 
3460	 <p>Adesivo acrilico a due componenti a rapida polimerizzazione per incollare PP, PE, HDPE, LDPE, Poliolefine, copolimeri, PTFE, EPDM tra di loro e anche in combinazione con altre plastiche come ABS e PVC e con supporti metallici (alluminio). L'adesivo contiene delle micro particelle di diametro idoneo per uno spessore ottimale dell'incollaggio. Non necessita di alcuna preparazione delle superfici. Rapporto di miscelazione 1:1. Polimerizza velocemente a temperatura ambiente e fornisce giunzioni con elevata resistenza al taglio e alla pelatura.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 
3461	 <p>Adesivo acrilico a due componenti a media velocità di polimerizzazione per incollare PP, PE, HDPE, LDPE, Poliolefine, copolimeri, PTFE, EPDM tra di loro e anche in combinazione con altre plastiche come ABS e PVC e con supporti metallici (alluminio). L'adesivo contiene delle micro particelle di diametro idoneo per uno spessore ottimale dell'incollaggio. Non necessita di alcuna preparazione delle superfici. Rapporto di miscelazione 1:1. Polimerizza velocemente a temperatura ambiente e fornisce giunzioni con elevata resistenza al taglio e alla pelatura.</p> <p>Packaging Bicartuccia da 50 ml</p> 

Prodotti per impregnazione

Resine metacriliche a bassa viscosità per impregnare sottovuoto la porosità di componenti meccanici, parti pressofuse e sinterizzati nel settore motoristico, pneumatico e oleodinamico, rubinetteria e valvole, pompe. I prodotti rispondono ai requisiti delle norme: MIL-1-6869D, MIL-1-17563A, MIL-STD-276.

TIPO	COMPOSIZIONE CHIMICA	COLORE	VISCOSITÀ (25°C mPa s)
70-11	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20
70-90	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20
70-91	METACRILATO	AMBRA TRASPARENTE	10 - 20

I prodotti di impregnazione sono di due tipi: polimerizzazione a caldo e a freddo.
Il ciclo di impregnazione viene effettuato in appositi impianti secondo lo schema seguente:

LOXEAL 70-11 CICLO A FREDDO



LOXEAL 70-91 CICLO A Ciclo come Loxeal 70-90 con recupero



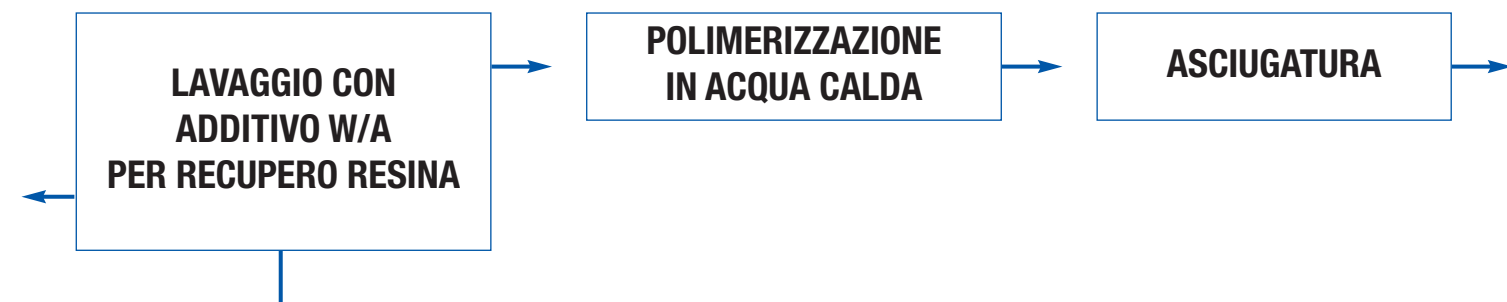


PESO SPECIFICO (25°C gr/ml)	RILEVAMENTO A FLUORESCENZA	RESISTENZA A TEMPERATURA (°C)	TEMPI E METODI DI POLIMERIZZAZIONE
1,0	SI	-55 +150	≈ 2h/20°C (a temperatura ambiente)
1,0	SI	-55 +150	5-15 minuti (75°/90°C) (a caldo)
0,9	SI	-55 +150	5-15 minuti (75°/90°C) (a caldo)

LOXEAL 70-90 CICLO A CALDO



CALDO CON RECUPERO prodotto dall'acqua di lavaggio



Sistemi di dosaggio

DE1

Dosatore elettropneumatico

Controllo accurato di tempo e pressione per erogare gli adesivi in quantità esattamente riproducibili (a goccia, cordolo, anello o in modo continuo). È costituito da: centralina di comando, serbatoio pressurizzato, valvola pneumatica a schiacciamento di tubo, terminale a penna per l'erogazione, dispositivo di azionamento a pedale, tubazioni di collegamento in PE e PTFE. La centralina emette un segnale di fine ciclo per essere interfacciata ad un PLC.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	L490 x P390 x H250
Peso:	Kg. 8 circa
Alimentazione:	230 V - 50 Hz
Potenza installata:	75 W
Pressione alimentazione:	da 4 a 8 bar
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 5 bar
Capacità serbatoio:	2,3 litri
Quantità dosabile:	da 0,03 ml a cordolo continuo
Tempo dosaggio:	da 0,05" a continuo



DE3M

Dosatore pneumatico

Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con una speciale valvola manuale ergonomica. Non necessita di alimentazione elettrica e può essere utilizzato in ambienti a rischio deflagrazione.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	L490 x P390 x H390
Peso:	Kg. 3,5 circa
Pressione alimentazione:	da 4 a 8 bar
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 5 bar
Capacità serbatoio:	2,3 litri
Quantità dosabile:	Dosaggio manuale



Sistemi di dosaggio

DE4E

Dosatore a Siringa

Controllo accurato di tempo e pressione. Utilizza una siringa come serbatoio di prodotto. Permette una perfetta riproducibilità di microgocce. Utilizza un sistema venturi di aspirazione per evitare gocciolamenti dalla siringa.

Può dosare prodotti densi come adesivi viscosi, grasso o silicone o molto liquidi come adesivi penetranti, acqua o vernici.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	L152 x P165 x H178
Peso:	Kg. 1,2 circa
Alimentazione:	24 VCC
Potenza installata:	10 W
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 6 bar
Capacità siringhe:	10 e 30 cc
Quantità dosabile:	da 0,001 cc a cordolo continuo
Tempo dosaggio:	da 0,02" a continuo



DE3

Dosatore pneumatico

Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con valvola a schiacciamento e pedale. Non necessita di alimentazione elettrica e può essere utilizzato in ambienti a rischio deflagrazione.

Caratteristiche tecniche:

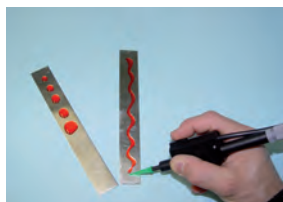
Dimensioni:	L490 x P390 x H390
Peso:	Kg. 3,5 circa
Pressione alimentazione:	da 4 a 8 bar
Regolazione pressione dosatura:	da 0,1 a 5 bar
Capacità serbatoio:	2,3 litri
Quantità dosabile:	Dosaggio manuale



Sistemi di dosaggio



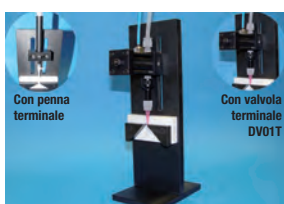
Rotospray pneumatico per DE1 Rotospray



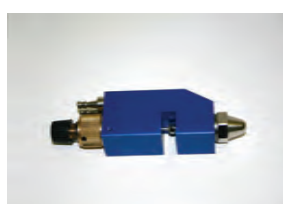
Interruttore elettrico portapenna per DE1



Proximiti per DE1 DSTS



Stativo con sensore di prossimità



Valvola a spruzzo (DV04)



Serbatoio con sensore DSS2.3



Valvola manuale per DE3 codice DV02



Valvola per DE1 - DE3 codice DV01



Valvola a membrana DV03



Valvola terminale per DE1 - DE3 codice DV01T



Valvola a spruzzo codice DV04



Valvola Suck-Back codice DV05



Aghi capillari polietilene



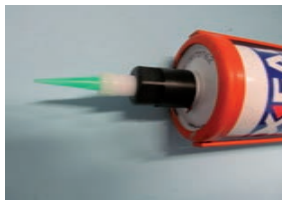
Aghi capillari conici



Aghi capillari cannula Inox



Aghi Mixer per cartucce da 50 ml. e 200 ml.



Porta ago per cartuccia silicone bianca



Adattatore portacartuccia da 300 ml. per DE4



Sistema dosaggio per tubi 250 ml. con valvola manuale DV02



Pistola portapenna elettrica per DE1



Pistola manuale PM50D per bicartuccia 50 ml. 1:1 - 2:1



Pistola manuale multiratio per bicartuccia da 200 ml.



Pistola pneumatica 50 ml. PP50D



Pistola pneumatica 300 ml. PPCS



Pistola pneumatica tubi 250 ml. PPCSL



Pistola pneumatica + valvola DV01T per Tubi da 250 ml.



Pistola pneumatica + regolatore per bicartuccia 50 ml. 2:1



Pistola pneumatica 400D2 + regolatore per bicartuccia 400 ml. 2:1



Lampada UV a LED



Lampada UVA da 400 Watt



Alimentatore Lampada UV 400W



Proiettore Lampada UV 400W



Guaina termostata riscaldante



LOXEAL[®]
ENGINEERING ADHESIVES

Loxear Srl

Via Marconato, 2 - 20811 Cesano Maderno MB - Italia

Tel. +39.0362 5293.1 - Fax +39.0362 524225

www.loxear.it